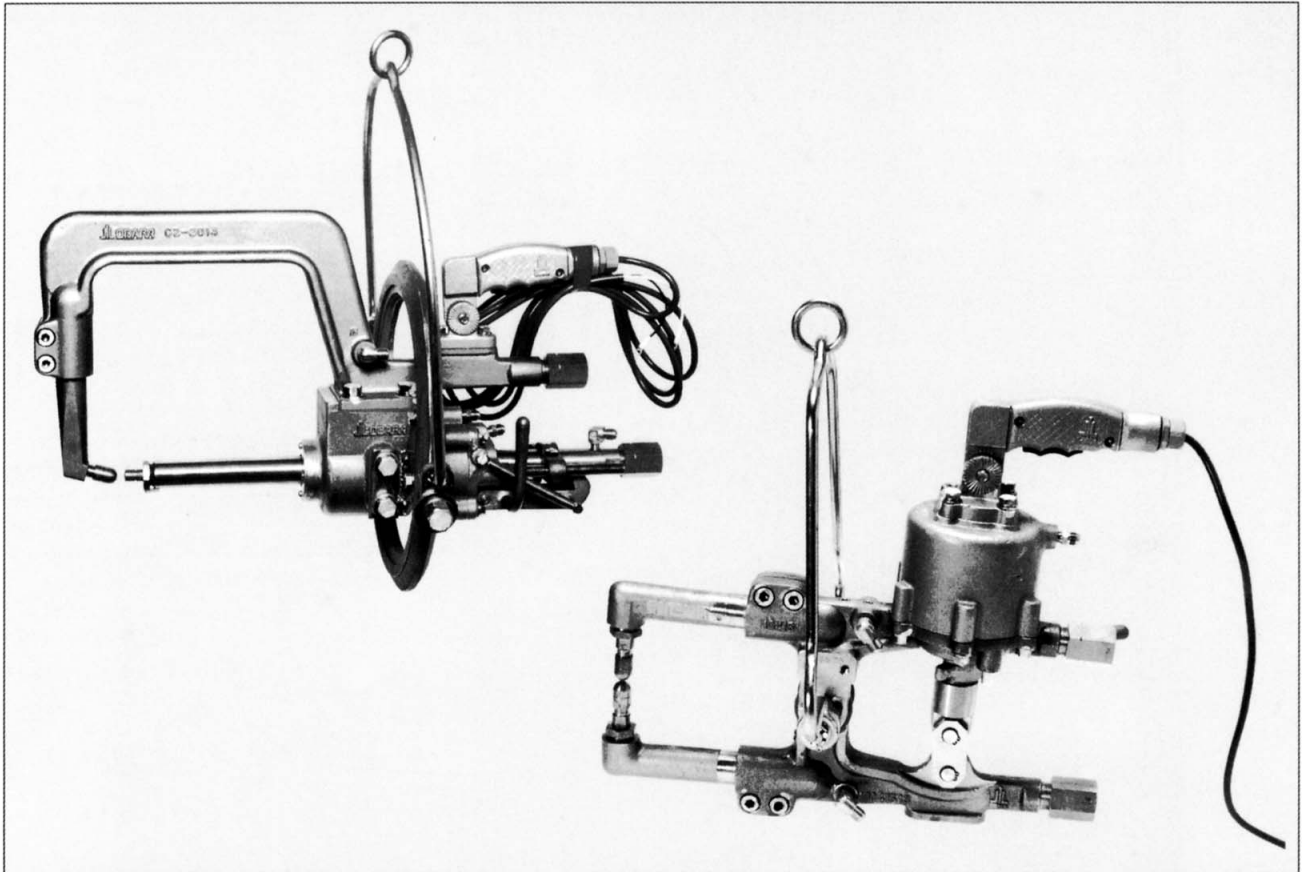


Portable Spot Welding Gun UC/UX,UCH/UXH



ポータブル スポット ウェルディング ガン

PORTABLE SPOT WELDING GUNS



ポータブルスポット溶接機は、新しい溶接機器が開発される中、その数々の優れた特長を有するため、多く使用されています。

特に自動車業界等の生産ラインにおいては、簡単な作業性、互換性、設備の低いコスト等の特長が十分生かされています。

OBARA は創業以来、ポータブルガンの製作にたずさわり、豊富な経験と設計・製造技術で多様化するニーズ、「コストダウン」「耐久性アップ」、「軽量化」等にお応えしています。

素材から部品のひとつひとつにいたるまで吟味し、優秀な機械設計で加工される OBARA のポータブルガンは、皆様の御期待にそえるものと確信しております。

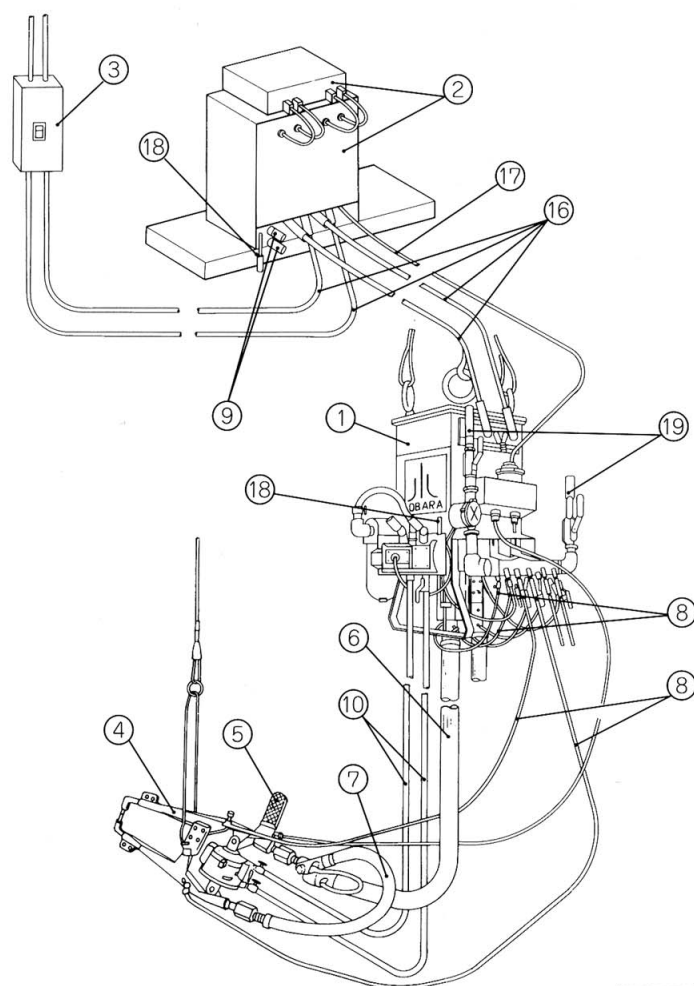
Portable spot welders find widespread use because of their unparalleled advantages. Although new types of welding machines are placed on the market one after another.

Especially, their excellent workability, interchangeability, and low cost are indispensable in production lines of automobile and other industries.

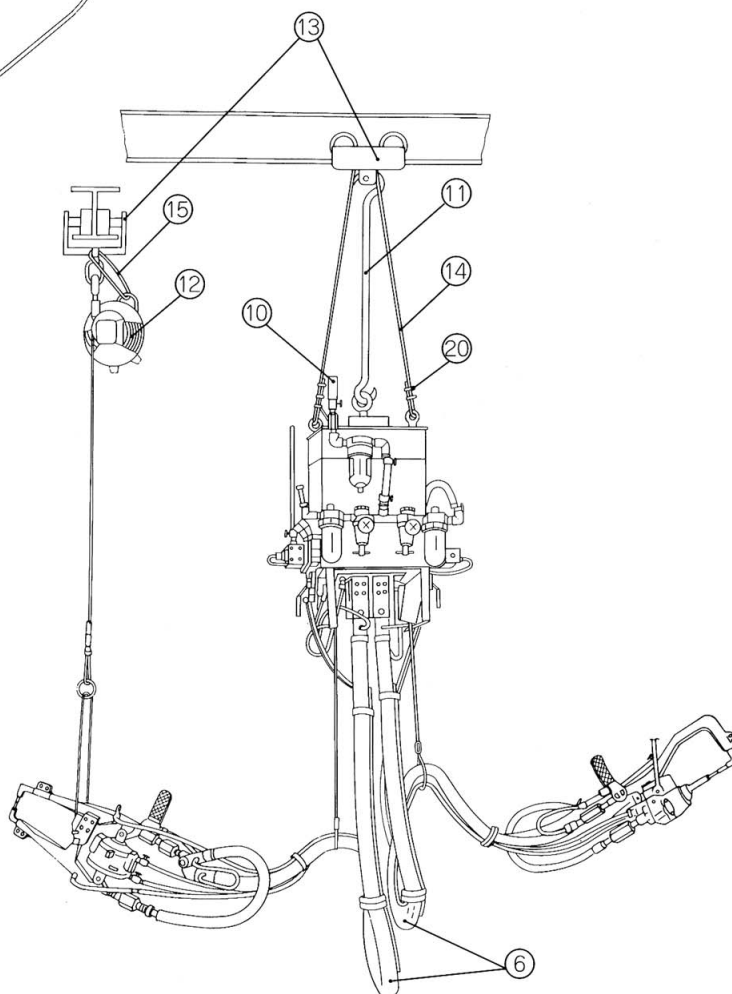
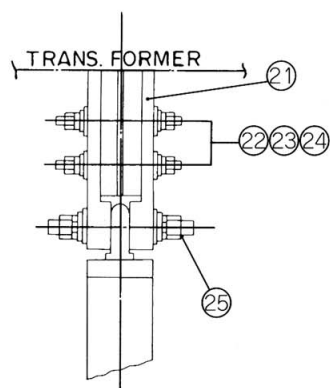
As OBARA has been manufacturing the portable spot welding guns since its establishment, it promptly responds to the recent varied needs, "Cost down", "High durability", and "Light weight", based on many years of experience and new design as well as new production engineering.

We are sure Obara's welding gun can meet your expectations since not only their materials but all parts and components are severely inspected and checked for compatibility with new equipments.

ポータブル スポット ウェルダー PORTABLE SPOT WELDER



	NAME	Q'TY	REMARKS
1	TRANSFORMER	1	PT-***
2	TIMER CONTACTOR	1	ST21
3	NO-FUSE BREAKER	1	RGW-225B/400B
4	WELDING GUN	2	X-TYPE,C-TYPE
5	HAND SWITCH	2	
6	SECONDARY CABLE	2	
7	AID CABLE	2	
8	WATER HOSE (IN,OUT)		3/8"FOR GUN
9	" (IN,OUT)		" CONTACTOR
10	AIR HOSE		3/8"FOR TRANSFORMER
11	SUSPENSTION	1	FOR TRANSFORMER
12	SPRING BALANCER	2	OEWE
13	PLAIN TROLLEY	1	FOR TRANS/GUN
14	SAFETY WIRE	1	FOR TRANSFORMER
15	"	1	FOR BALANCER
16	PRIMARY CABLE		WCT-100SQ
17	CONTROL "		VCTF-1.25SQX12W
18	EARTH "		IV-14SQ
19	WATER HOSE (IN,OUT)		3/4"FOR TRANSFORMER
20	WIRE CLIP	8	
21	TERMINAL	2	"G" TERMINAL
22	INSULATOR TUBE	8	
23	" WASHER	8	M10
24	BOLT/NUT	8	M10
25	KICKLESS BOLT ASSY	4	M12



OBARA 標準ポータブル スポット ガン

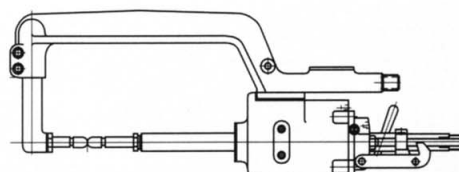
OBARA STANDARD PS GUNS

STANDARD PS GUN

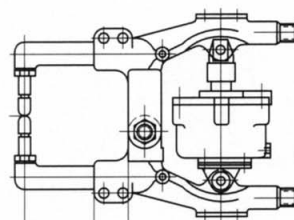
メカストッパータイプ
最大加圧力
2450N (250kgf)

Mechanical stopper type
Max electrode force:
2450N (250kgf)

UC



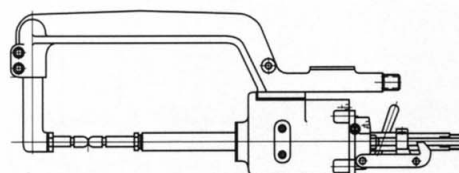
UX



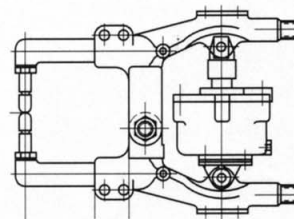
メカストッパータイプ
最大加圧力
3430N (350kgf)

Mechanical stopper type
Max electrode force:
3430N (350kgf)

UCH



UXH

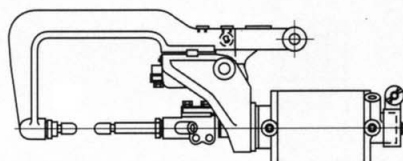


メカストッパータイプ
及び
エアー切替 2 段ストローク
最大加圧力
3230N (330kgf)

Mechanical stopper type
and Pneumatic retract-
able stroke type.
3230N (330kgf)

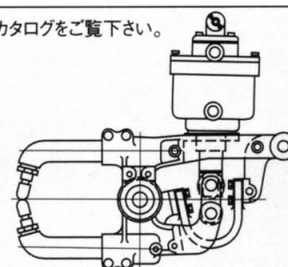
※この製品につきましてはNOC, NOXのカタログをご覧ください。
Refer to NOC, NOX catalog.

NOC

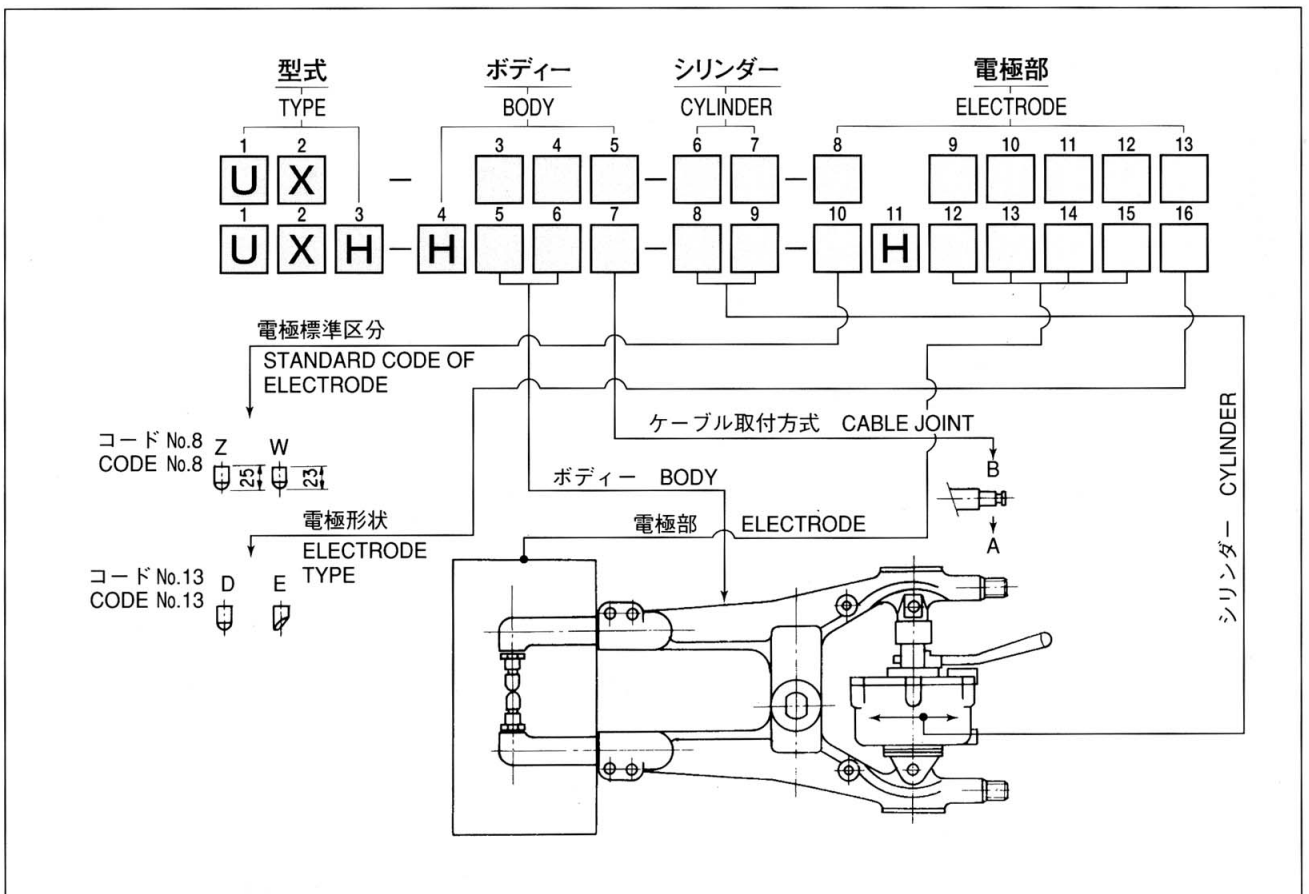
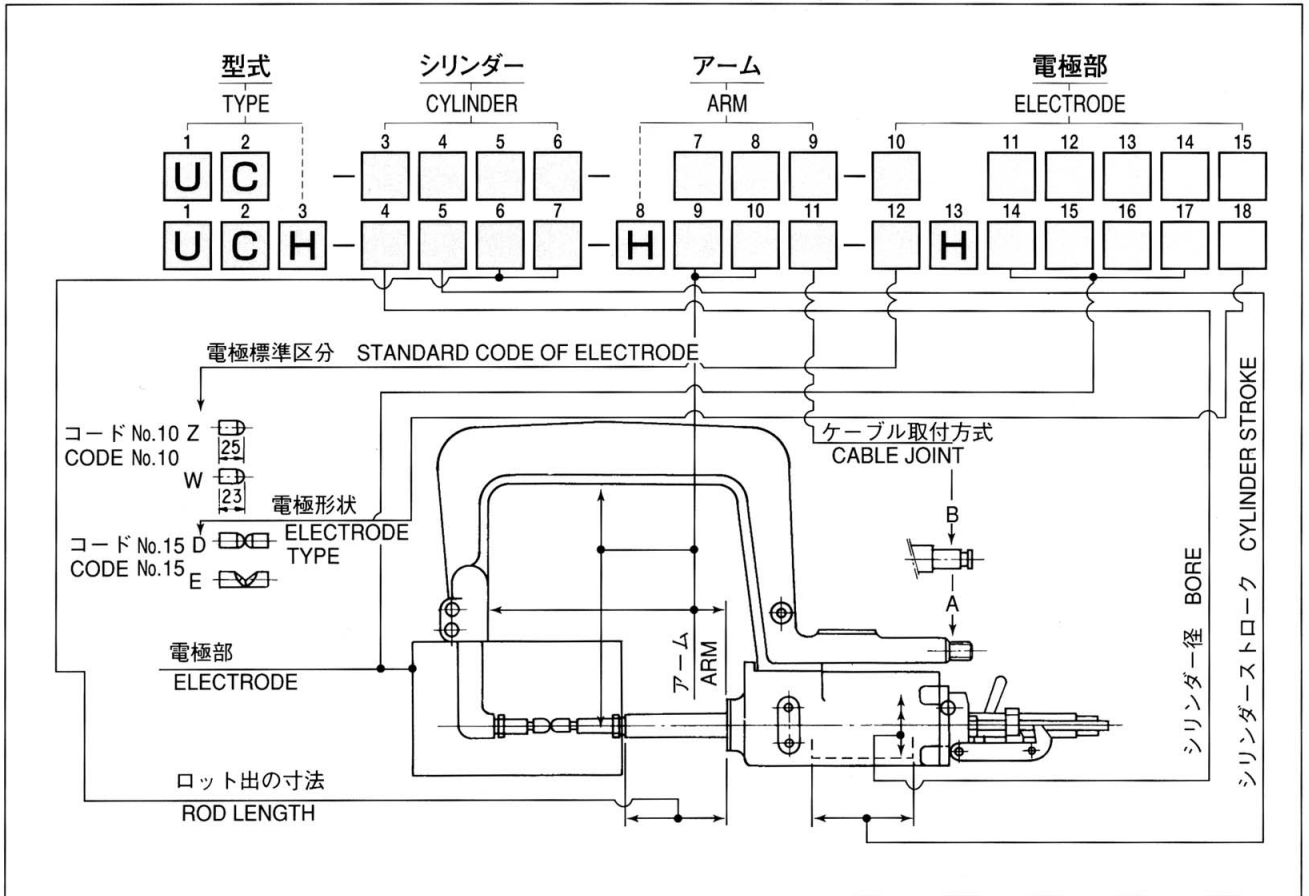


※この製品につきましてはNOC, NOXのカタログをご覧ください。
Refer to NOC, NOX catalog.

NOX



OBARA UC,UCH,UX,UXH ポータブルガンのコードNo. STANDARD METHOD AND FORM OF OBARA UC,UCH,UX,UXH PORTABLE GUNS

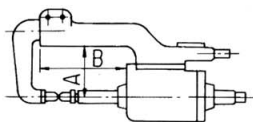


UC, UCH, UX, UXH フトコロ寸法表、目次

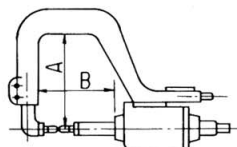
UC, UCH, UX, UXH THROAT DIMENSION TABLE, CONTENTS

※黒字はUC, UXに、赤字はUCH, UXHに対応 Black letters...UC, UX Red letters...UCH, UXH

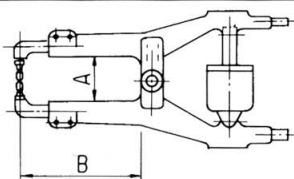
		70		120		170		220	
A	B								
		アームコード、 ARM CODE. No.							
85		A0	HA0	A1	HA1				
90		9		9					
		シリンダーストローク CYLINDER STROKE		40 . 60 . 85					
105		B0	HB0	B1	HB1	B2	HB2	B3	HB3
105		9		9		10		10	
		シリンダーストローク CYLINDER STROKE		40 . 60 . 85		40 . 60 . 85 . 110		40 . 60 . 85 . 110	



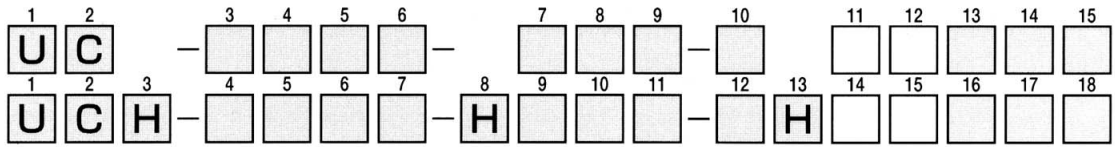
		150		200		250		300		350		400	
A	B												
		シリンダーストローク CYLINDER STROKE											
155		40	85	40	80	60	110	60	110	85	160	85	160
155		60		60	110	85	160	85	160	110	210	110	210
205		アームコード、 ARM CODE. No.											
205		D4	HD4	D5	HD5	D6	HD6	D7	HD7	D8	HD8	D9	HD9
255		アームコード、 ARM CODE. No.											
255		E4	HE4	E5	HE5	E6	HE6	E7	HE7	E8	HE8	E9	HE9
305		アームコード、 ARM CODE. No.											
305		F4	HF4	F5	HF5	F6	HF6	F7	HF7	F8	HF8	F9	HF9
355		アームコード、 ARM CODE. No.											
355		G4	HG4	G5	HG5	G6	HG6	G7	HG7	G8	HG8	G9	HG9
405		アームコード、 ARM CODE. No.											
405				H5	HH5	H6	HH6	H7	HH7	H8	HH8	H9	HH9
505		アームコード、 ARM CODE. No.											
505				C4	HC4	I6	HI6	I7	HI7	I8	HI8	I9	HI9
605		アームコード、 ARM CODE. No.											
605				C4	HC4	J6	HJ6	J7	HJ7	J8	HJ8	J9	HJ9



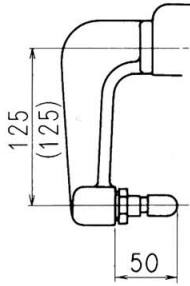
A \ B		120	150	200	250	300	350	400	450	550	600	700	800
68	ボディーコード、 BODY CODE.	No. A0 A1	HA0 HA1	B1 HB1		D1 HD1		F1 HF1					
60	ページ PAGE	19	20		22		24						
98	ボディーコード、 BODY CODE.	No. A2	HA2	B2 HB2	C2 HC2	D2 HD2	E2 HE2		G2 HG2	H2 HH2			
90	ページ PAGE	19	20	21	22	23		25	25				
128	ボディーコード、 BODY CODE.	No. A3	HA3	B3 HB3					H3 HH3				
120	ページ PAGE		20						26				
148	ボディーコード、 BODY CODE.	No. A4	HA4		C4 HC4		E4 HE4	F4 HF4			J4 HJ4		
140	ページ PAGE			21			23	24			27		
178	ボディーコード、 BODY CODE.	No. A5	HA5			D5 HD5			G5 HG5	H5 HH5	I5 HI5	K5 HK5	
170	ページ PAGE					22			25	26	26	28	
198	ボディーコード、 BODY CODE.	No. A6	HA6		C6 HC6						J6 HJ6		
190	ページ PAGE			21							27		
228	ボディーコード、 BODY CODE.	No. A7	HA7				E7 HE7	F7 HF7	G7 HG7	H7 HH7	I7 HI7		L7 HL7
220	ページ PAGE						23	24	25	26	27		28
248	ボディーコード、 BODY CODE.	No. A8	HA8								J8 HJ8		
240	ページ PAGE										28		
298	ボディーコード、 BODY CODE.	No. A9	HA9							I9 HI9		K9 HK9	
290	ページ PAGE									27		28	



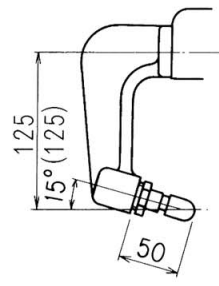
UC, UCH, 電極形状の種類 ELECTRODE VARIATIONS



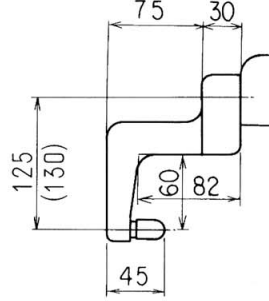
11 12
14 15
J 1



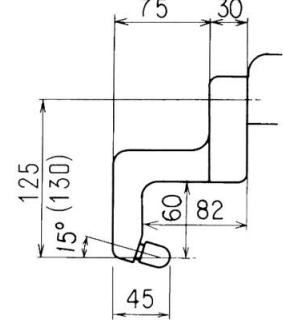
11 12
14 15
J 2



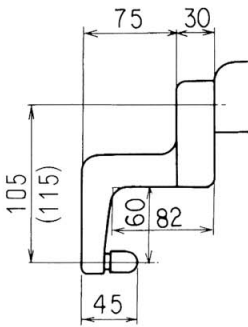
11 12
14 15
D 1



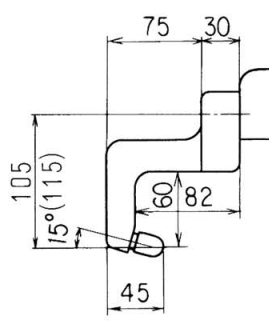
11 12
14 15
D 2



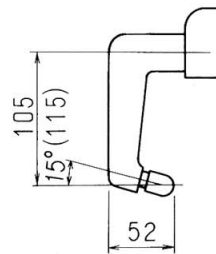
11 12
14 15
C 1



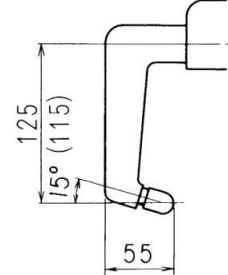
11 12
14 15
C 2



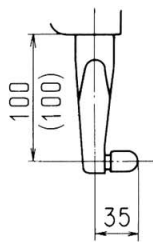
11 12
14 15
A 2



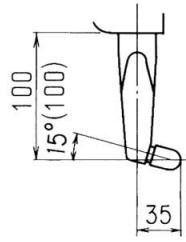
11 12
14 15
B 2



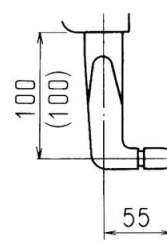
11 12
14 15
E 1



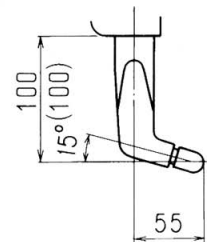
11 12
14 15
E 2



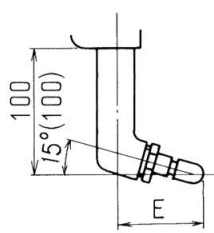
11 12
14 15
K 1



11 12
14 15
K 2



11 12
14 15
E 45 → **F 2**
70 → **F 4**
80 → **G 2**
90 → **G 4**
110 → **H 2**
130 → **I 2**



* 図面中のカッコ内の数値はUCHの寸法です。
The figures in parentheses ()
denote UCH dimensions.

OBARA ポータブルガンの主なメンテナンス仕様

MAINTENANCE PRECAUTIONS FOR OBARA PORTABLE GUNS

OBARA ポータブルガンの御使用上の注意事項について

WHEN USING OBARA PORTABLE GUNS, SPECIAL ATTENTION SHOULD BE GIVEN TO THE FOLLOWING POINTS.

1. 作動は出来る限り軽作業するように御使用下さい。
2. 電極チップはキャップ式をお薦めします。
3. シャンクはストレートタイプのシャンクをお薦めします。
4. アーム、シリンダー等がパネルに接触しないように御使用下さい。 やむを得ず接触する場合は絶縁コーティング (GPC-2) を接触部分に塗布して下さい。
5. 作業前にならず冷却水が規程通り流れているか確認して下さい。
6. 二次ケーブルは可撓性の有る当社製のOBARA-キックレスケーブル又は2線式ケーブルを御使用下さい。
7. 保守性を考えて、ガン型式はなるべく少機種に統一して御使用下さい。

1. Handle the portable gun gently.
2. Use cap-type electrodes where possible.
3. Use straight type shanks where possible.
4. Gun parts, such as an arm and a cylinder, should be free from contact with the work panel. In the case the contact is inevitable, insulating coating (GUN COAT) should be applied to the surfaces of parts.
5. Make sure that cooling water is properly circulated.
6. To obtain maximum flexibility, use the OBARA-kickless cable or 2 line cable.
7. For easy maintenance and cost saving, it is recommended to select sufficient gun specifications so as to weld various panels with a minimum number of gun models.

OBARA ポータブルガンの保全要領について

OBARA PORTABLE GUNS' MAINTENANCE POINTS.

A. 随時点検

1. チップの先端が変形したらチップドレッシングして下さい。
2. チップは消耗寸法 10mm 以内で交換して下さい。

B. 毎日点検

1. ガンヘッド冷却水流の確認。

C. 毎月点検

1. ガン本体、バルブ及び計器等の点検清掃。
2. 二次ケーブル端子の増締をして下さい。
3. 摺動部回転部に給油して下さい。

D. 半年点検

1. 各ガン及び各シリンダーの軸受け部分の清掃交換。
2. 各ガンの絶縁試験は、二次両電極間に 1000 メガΩ 計を使用して 3 MΩ 以上あることを確認して下さい。
(但し 3 MΩ 未満でも水、油等によるものと思われる場合はこの限りではない。)

A. OCCASIONAL CHECKS

1. Dress the tip, when worn out, using a file.
2. When the tip has worn out to 10 mm, replace it with a new one.

B. DAILY CHECKS

1. Check gun head coolant for circulation.

C. MONTHLY CHECKS

1. Check guns, valves and gauges for accuracy and cleanliness.
2. Re-tighten secondary cable connecting bolts.
3. Lubricate moving parts.

D. HALF-YEARLY CHECKS

1. Replace or lubricate pivot pin.
2. Replace electrical insulation, if defective.
Normally, insulation should be over 3MΩ when measured with a megger.

OBARA ポータブルスポットガンの交換部品について

OBARA PORTABLE SPOT WELDING GUN REPLACEMENT PARTS LIST

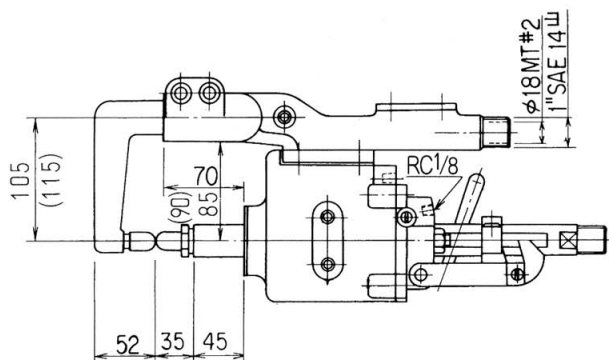
- 下記部品については消耗品と考え使用頻度において適時に交換願います。
- Following parts are consumable and should be replaced with new ones whenever considered necessary according to the severity of use.

項 Item	交 換 を 要 す る 部 品 Replacement Parts	平均的交換時期 Replacement time
1	上部チップ Upper Electrode	3000 to 5000 spots
2	下部チップ Lower Electrode	3000 to 5000 spots
3	チップホルダー用Oリング "O"Ring for Tip Holder	6ヶ月目 6 months
4	各種絶縁板・絶縁ブッシュ Insulators	2ヶ年 2 years
5	各部支軸ブッシュ Bearing and Bushing	1ヶ年 1 year
6	シャンク・アダプター Shank, Adapter	3ヶ月 3 months
7	スプリングピン Spring Pin	1ヶ年 1 year
8	支軸部 Bearing for Pin	1ヶ年 1 year
9	オイルシール Oil Seal	1ヶ年 1 year
10	シリンダー用Oリング "O"Ring for Cylinder	1ヶ年 1 year
11	シャント Shunt	500,000 spots

UC,UCH,TYPE

※図面中のカッコ内の数値はUCHの寸法です。(以下18Pまで)

The figures in parentheses () denote UCH dimensions (Up to p.18).

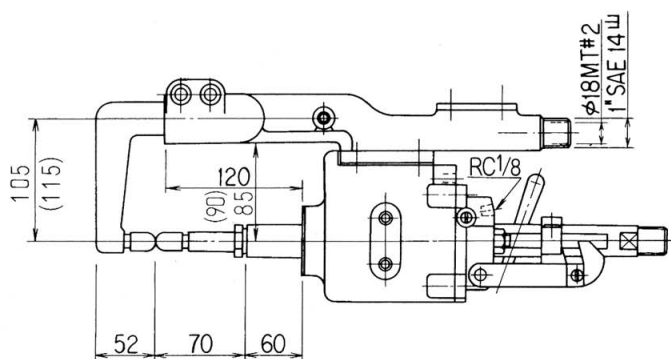


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
UC														
UCH														

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UC	8 200kg
	9 250kg
UCH	0 300kg
	1 350kg

電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
2	15	40	60
3	15	65	85

□□ がC1,C2 (6ページ) の形状のみ成立します。
Only applicable when cord □□ is filled with "C1,C2" (See Page 6).

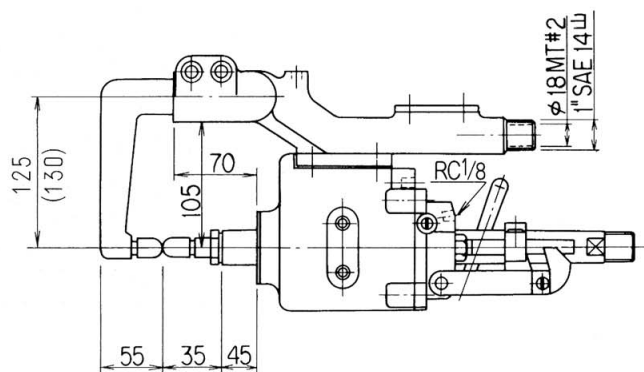


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
UC														
UCH														

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UC	8 200kg
	9 250kg
UCH	0 300kg
	1 350kg

電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
2	15	40	60
3	15	65	85

□□ がC1,C2 (6ページ) の形状のみ成立します。
Only applicable when cord □□ is filled with "C1,C2" (See Page 6).

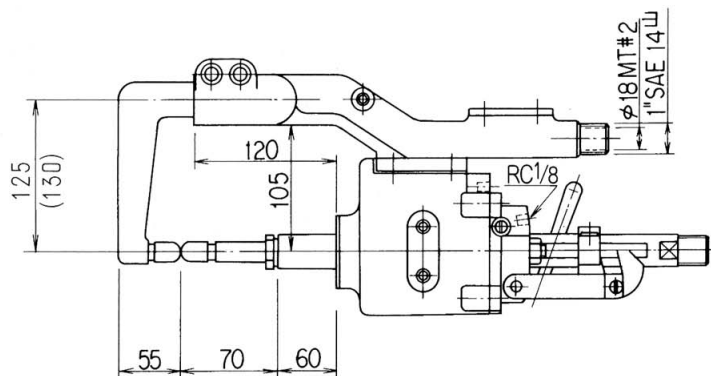


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
UC														
UCH														

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UC	8 200kg
	9 250kg
UCH	0 300kg
	1 350kg

電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
2	15	40	60
3	15	65	85

□□ がC1,C2 (6ページ) の形状のみ成立します。
Only applicable when cord □□ is filled with "C1,C2" (See Page 6).

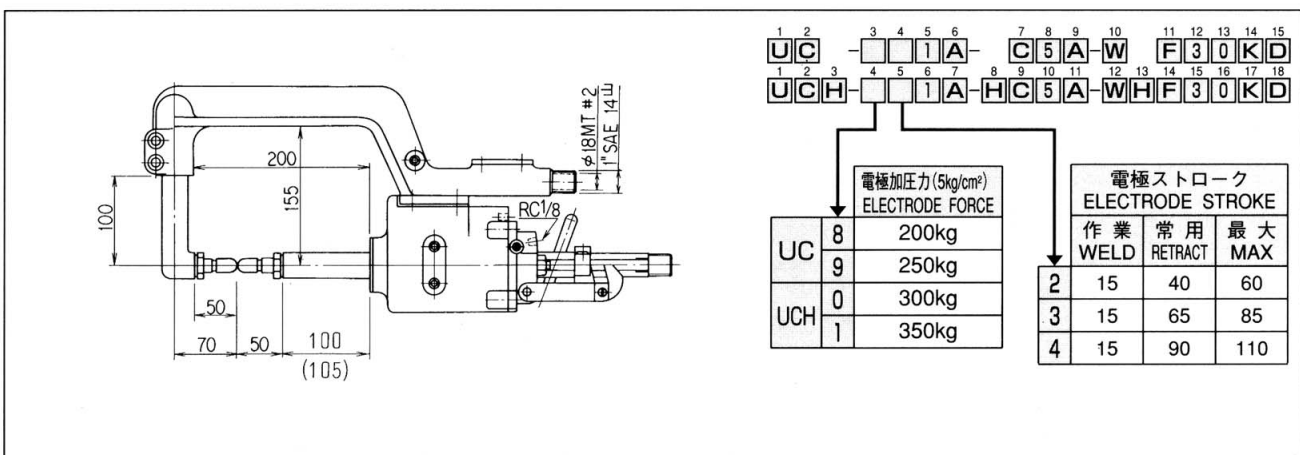
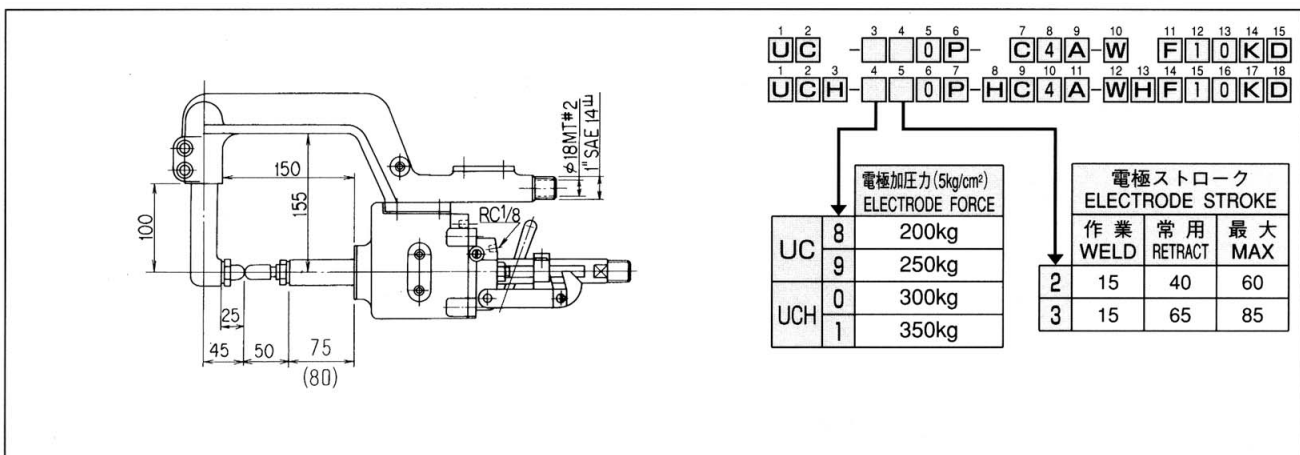
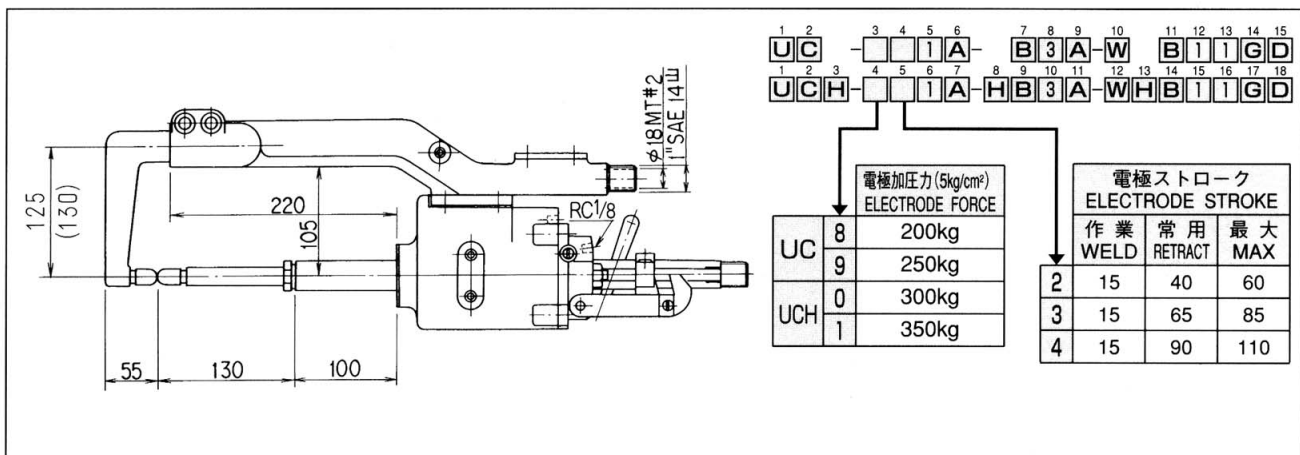
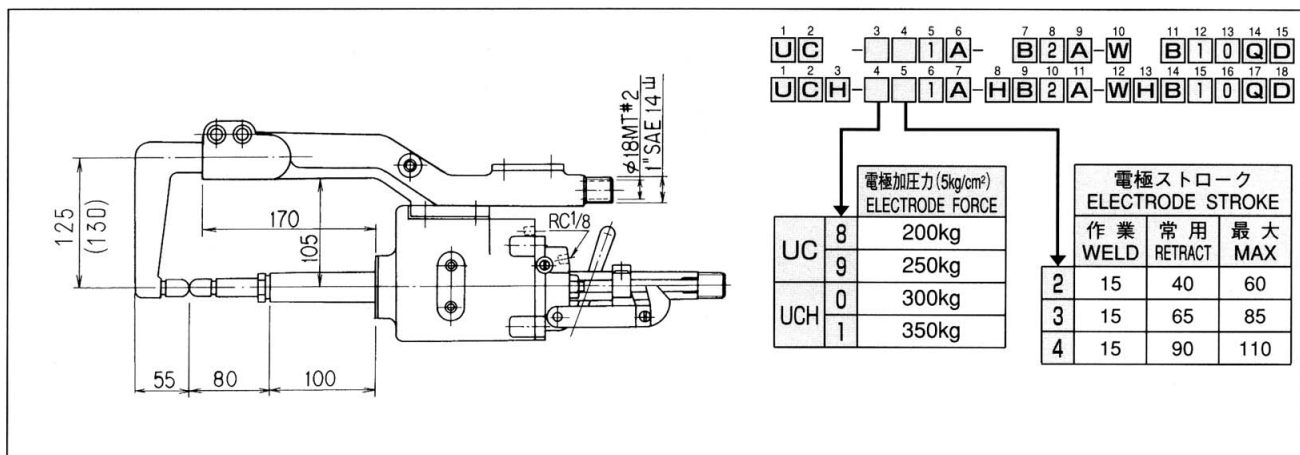


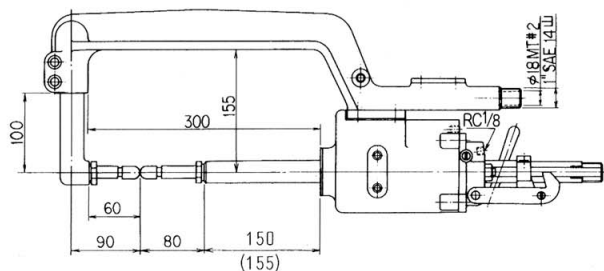
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
UC														
UCH														

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UC	8 200kg
	9 250kg
UCH	0 300kg
	1 350kg

電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
2	15	40	60
3	15	65	85

□□ がC1,C2 (6ページ) の形状のみ成立します。
Only applicable when cord □□ is filled with "C1,C2" (See Page 6).

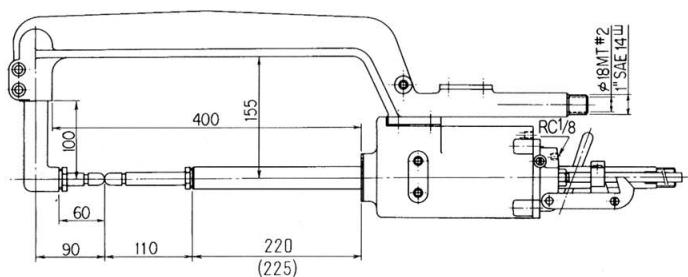




1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
 UC - 1 K - C 7 A - W G 3 0 Q D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18
 UCH - 1 K - H C 7 A - W H G 3 0 Q D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE		
UC	8	200kg
	9	250kg
UCH	0	300kg
	1	350kg

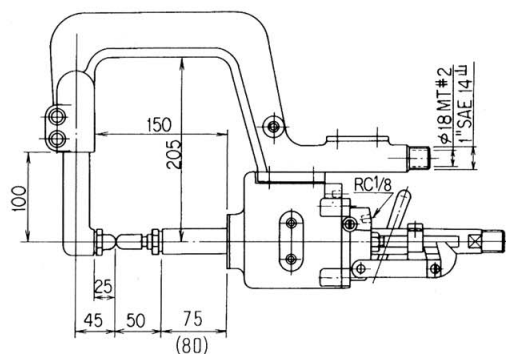
電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
2	15	40	60
3	15	65	85
4	15	90	110
5	15	140	160



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
 UC - 2 E - C 9 A - W G 3 1 C D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18
 UCH - 2 E - H C 9 A - W H G 3 1 C D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE		
UC	8	200kg
	9	250kg
UCH	0	300kg
	1	350kg

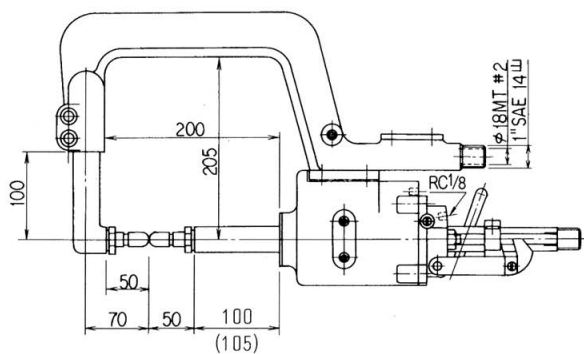
電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
3	15	65	85
4	15	90	110
5	15	140	160
6	15	190	210



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
 UC - 0 P - D 4 A - W F 1 0 K D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18
 UCH - 0 P - H D 4 A - W H F 1 0 K D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE		
UC	8	200kg
	9	250kg
UCH	0	300kg
	1	350kg

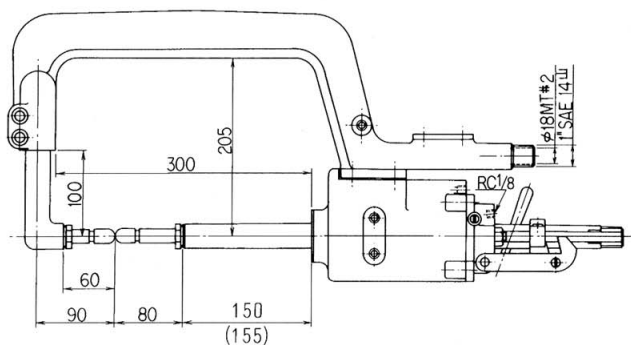
電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
2	15	40	60
3	15	65	85



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
 UC - 1 A - D 5 A - W F 3 0 K D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18
 UCH - 1 A - H D 5 A - W H F 3 0 K D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE		
UC	8	200kg
	9	250kg
UCH	0	300kg
	1	350kg

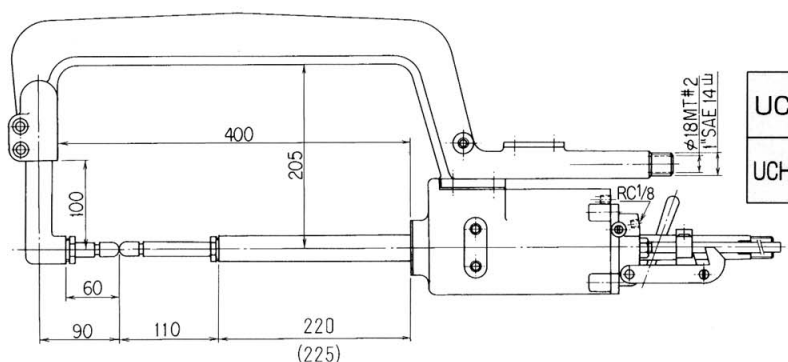
電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
2	15	40	60
3	15	65	85
4	15	90	110



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
 UC - 1 K - D 7 A - W G 3 0 Q D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18
 UCH - 1 K - H D 7 A - W H G 3 0 Q D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UC 8	200kg
9	250kg
UCH 0	300kg
1	350kg

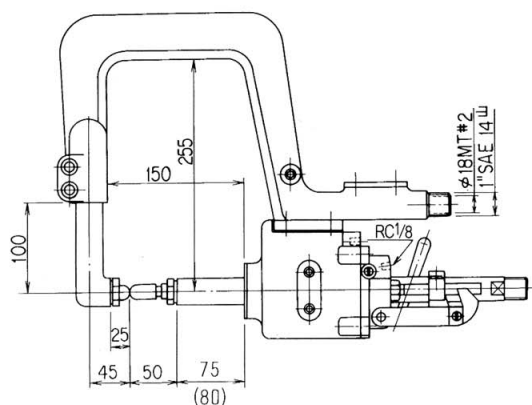
電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
2	15	40	60
3	15	65	85
4	15	90	110
5	15	140	160



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
 UC - 2 E - D 9 A - W G 3 1 C D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18
 UCH - 2 E - H D 9 A - W H G 3 1 C D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UC 8	200kg
9	250kg
UCH 0	300kg
1	350kg

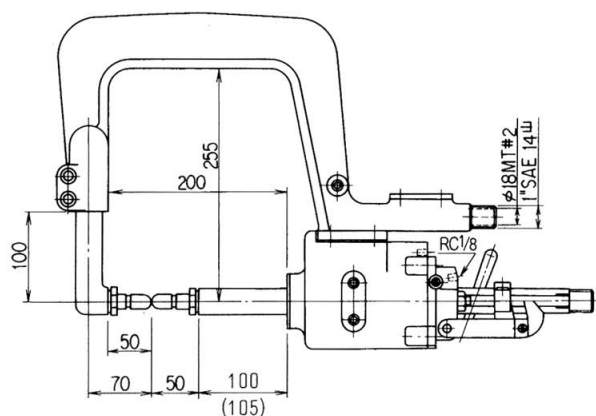
電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
3	15	65	85
4	15	90	110
5	15	140	160
6	15	190	210



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
 UC - 0 P - E 4 A - W F 1 0 K D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18
 UCH - 0 P - H E 4 A - W H F 1 0 K D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UC 8	200kg
9	250kg
UCH 0	300kg
1	350kg

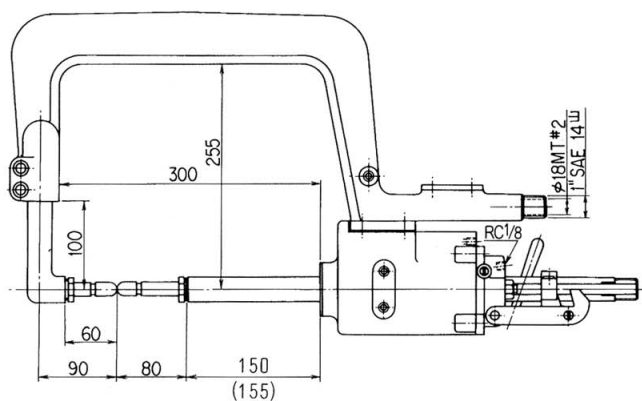
電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
2	15	40	60
3	15	65	85



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
 UC - 1 A - E 5 A - W F 3 0 K D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18
 UCH - 1 A - H E 5 A - W H F 3 0 K D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UC 8	200kg
UC 9	250kg
UCH 0	300kg
UCH 1	350kg

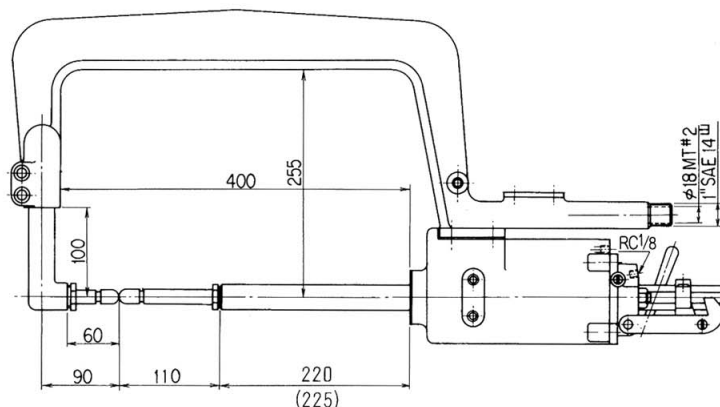
電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
2	15	40	60
3	15	65	85
4	15	90	110



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
 UC - 1 K - E 7 A - W G 3 0 Q D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18
 UCH - 1 K - H E 7 A - W H G 3 0 Q D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UC 8	200kg
UC 9	250kg
UCH 0	300kg
UCH 1	350kg

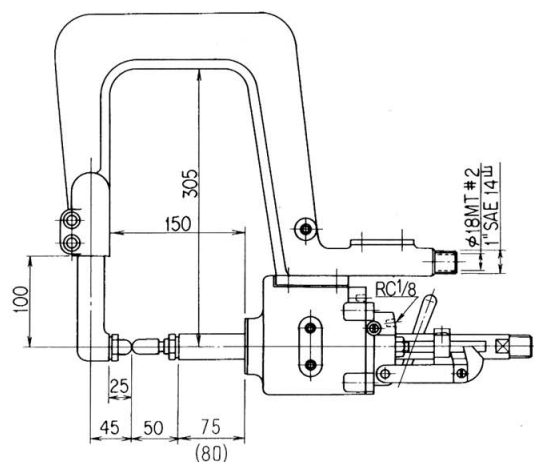
電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
2	15	40	60
3	15	65	85
4	15	90	110
5	15	140	160



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
 UC - 2 E - E 9 A - W G 3 1 C D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18
 UCH - 2 E - H E 9 A - W H G 3 1 C D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UC 8	200kg
UC 9	250kg
UCH 0	300kg
UCH 1	350kg

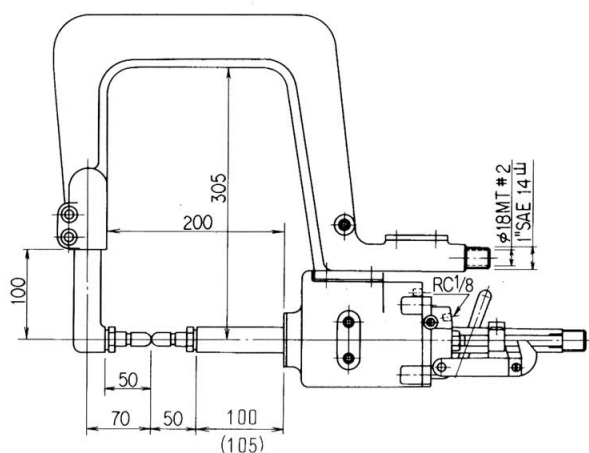
電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
3	15	65	85
4	15	90	110
5	15	140	160
6	15	190	210



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
 UC - 0 P - F 4 A - W F 1 0 K D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18
 UCH - 0 P - H F 4 A - W H F 1 0 K D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UC 8	200kg
UC 9	250kg
UCH 0	300kg
UCH 1	350kg

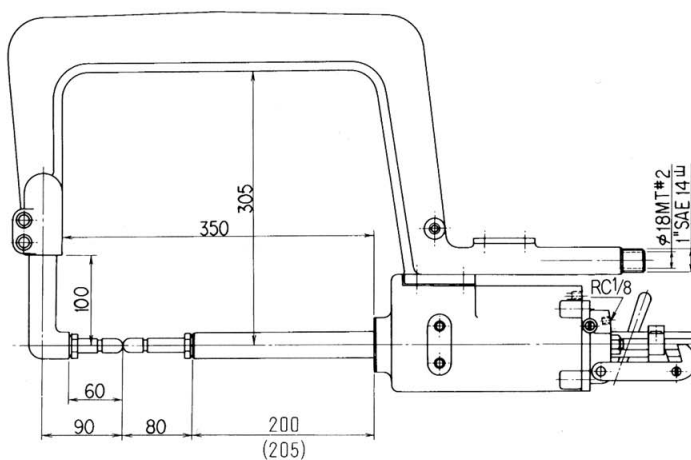
電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
2	15	40	60
3	15	65	85



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
 UC - 1 A - F 5 A - W F 3 0 K D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18
 UCH - 1 A - H F 5 A - W H F 3 0 K D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UC 8	200kg
UC 9	250kg
UCH 0	300kg
UCH 1	350kg

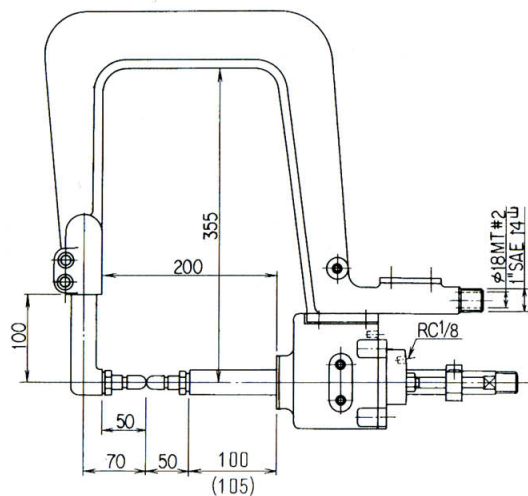
電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
2	15	40	60
3	15	65	85
4	15	90	110



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
 UC - 2 A - F 8 A - W G 3 0 Q D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18
 UCH - 2 A - H F 8 A - W H G 3 0 Q D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UC 8	200kg
UC 9	250kg
UCH 0	300kg
UCH 1	350kg

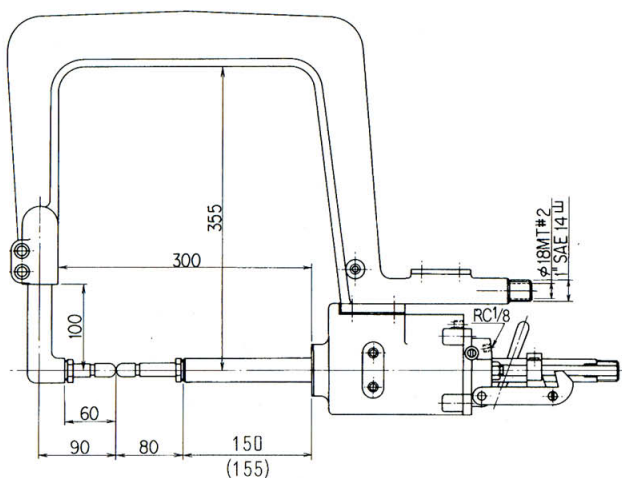
電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
3	15	65	85
4	15	90	110
5	15	140	160
6	15	190	210



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
 UC - 1 1 A - G 5 A - W F 3 0 K D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18
 UCH - 1 1 A - H G 5 A - W H F 3 0 K D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UC	8 200kg
	9 250kg
UCH	0 300kg
	1 350kg

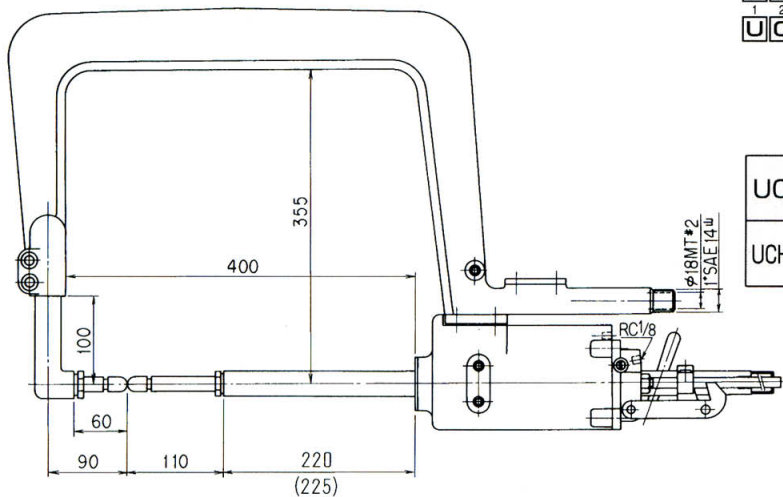
電極ストローク ELECTRODE STROKE		
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX
20		40



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
 UC - 1 1 K - G 7 A - W G 3 0 Q D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18
 UCH - 1 1 K - H G 7 A - W H G 3 0 Q D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UC	8 200kg
	9 250kg
UCH	0 300kg
	1 350kg

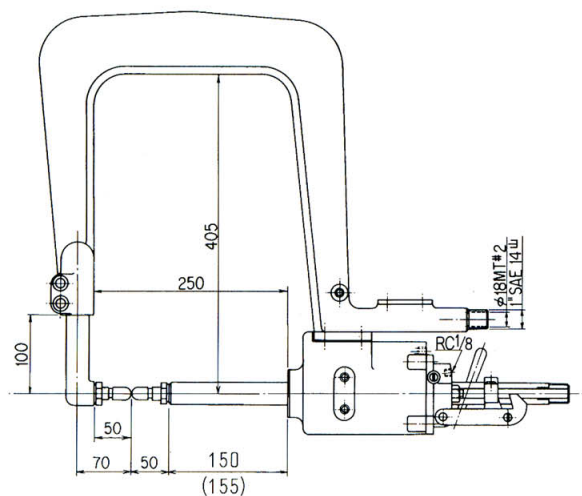
電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
2	15	40	60
3	15	65	85
4	15	90	110
5	15	140	160



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
 UC - 2 E - G 9 A - W G 3 1 C D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18
 UCH - 2 E - H G 9 A - W H G 3 1 C D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UC	8 200kg
	9 250kg
UCH	0 300kg
	1 350kg

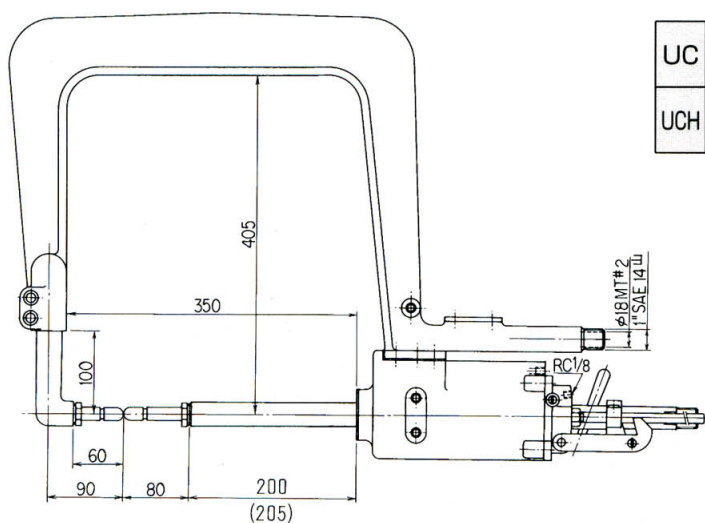
電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
3	15	65	85
4	15	90	110
5	15	140	160
6	15	190	210



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
 UC - 1 K - H 6 A - W F 3 0 K D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18
 UCH - 1 K - H H 6 A - W H F 3 0 K D

		電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE
UC	8	200kg
	9	250kg
UCH	0	300kg
	1	350kg

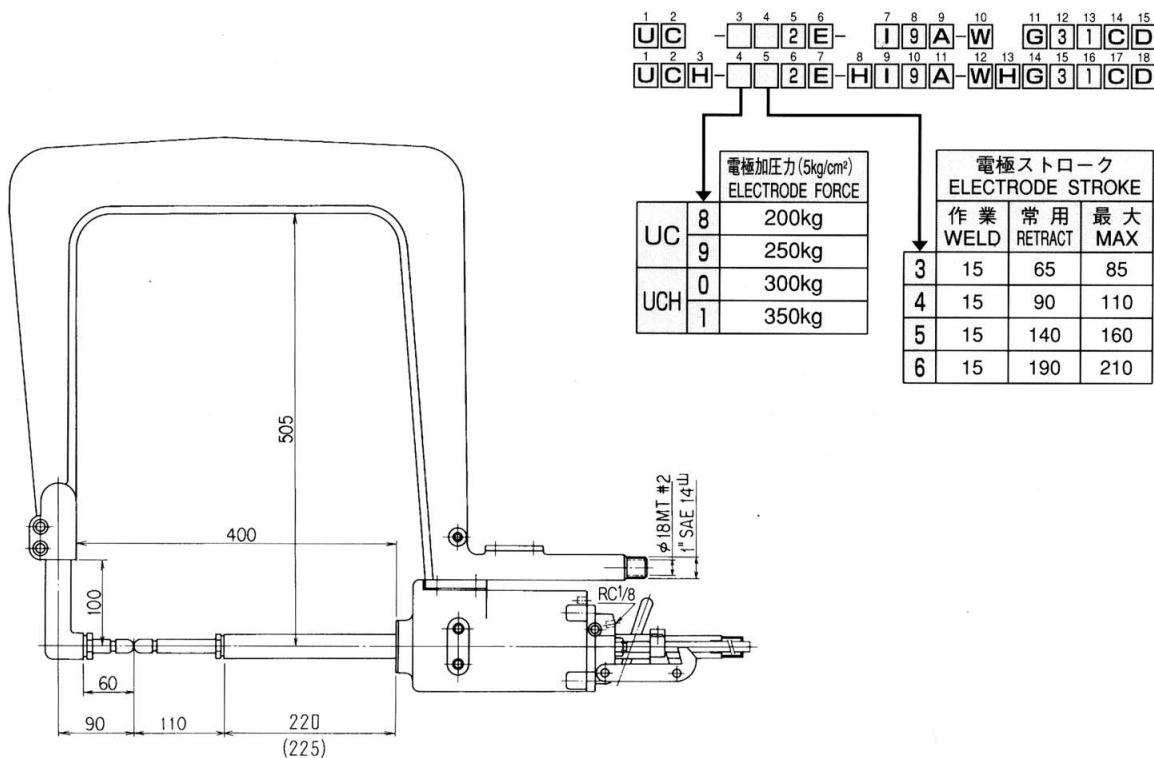
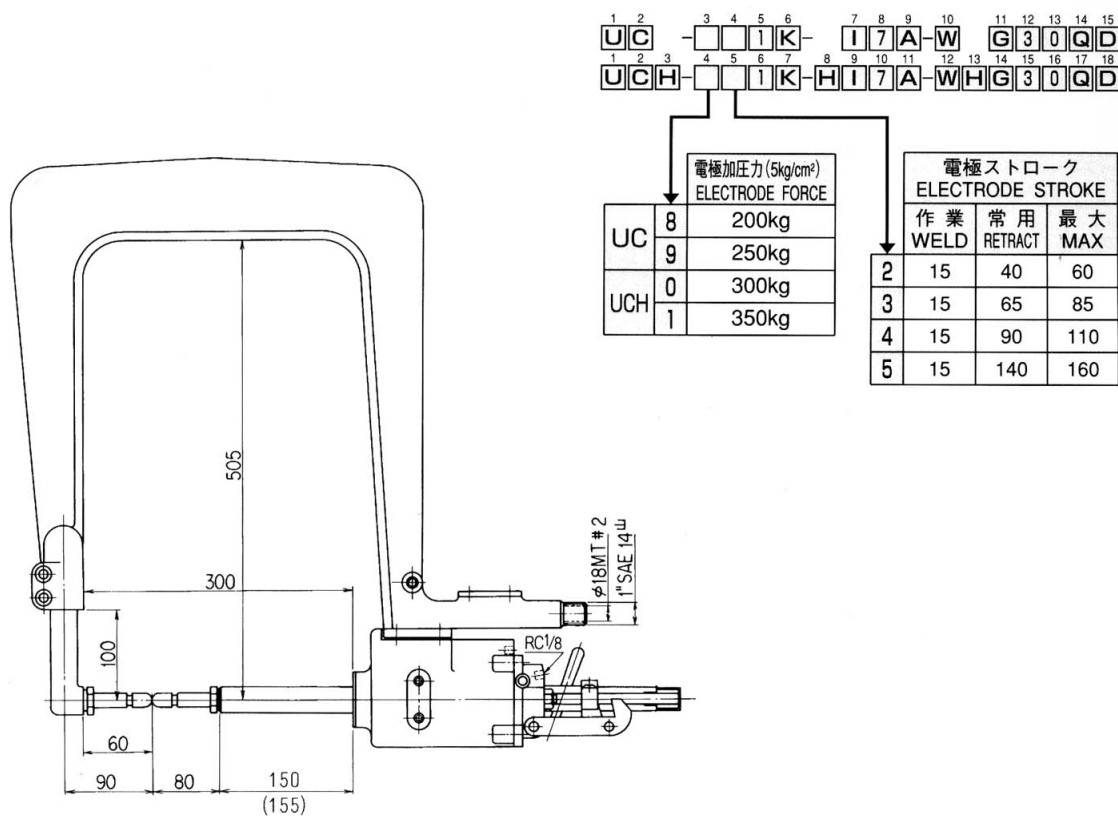
電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
2	15	40	60
3	15	65	85
4	15	90	110
5	15	140	160



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
 UC - 2 A - H 8 A - W G 3 0 Q D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18
 UCH - 2 A - H H 8 A - W H G 3 0 Q D

		電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE
UC	8	200kg
	9	250kg
UCH	0	300kg
	1	350kg

電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
3	15	65	85
4	15	90	110
5	15	140	160
6	15	190	210



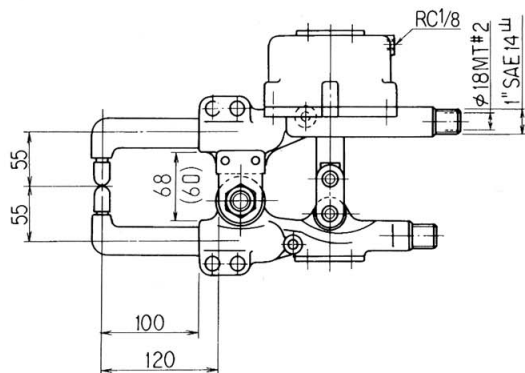
電極ストローク ELECTRODE STROKE			
	作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX
2	15	40	60
3	15	65	85
4	15	90	110
5	15	140	160

	電極ストローク ELECTRODE STROKE		
	作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX
3	15	65	85
4	15	90	110
5	15	140	160
6	15	190	210

UX, UXH, TYPE

※図面中のカッコ内の数値はUCHの寸法です。(以下28Pまで)

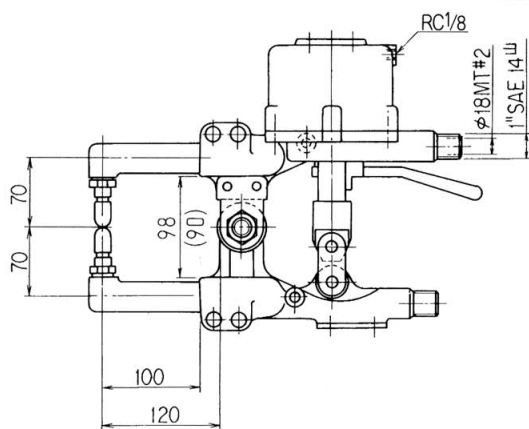
The figures in parentheses () denote UCH dimensions (Up to p.28).



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
UX - A1A - W M0M0D
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
UXH - HA1A - WHM0M0D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UX	10 220kg
	11 270kg
UXH	11 290kg
	12 340kg

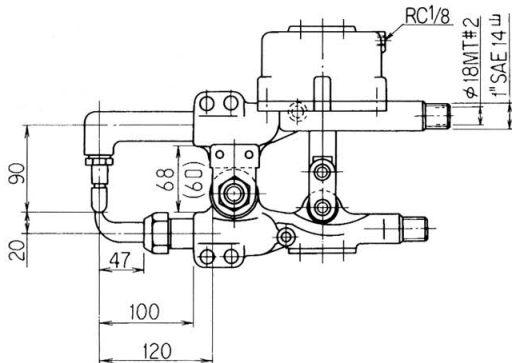
電極ストローク ELECTRODE STROKE		
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX
UX	20	45
UXH	20	45



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
UX - A2A - W A1A1D
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
UXH - HA2A - WHA1A1D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UX	10 220kg
	11 270kg
UXH	11 290kg
	12 340kg

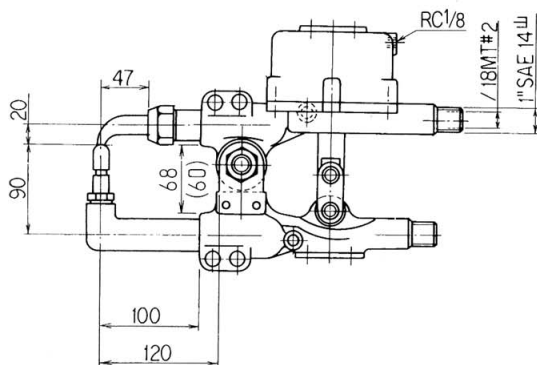
電極ストローク ELECTRODE STROKE		
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX
UX	15	70
UXH	15	75



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
UX - A1A - W B3S0D
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
UXH - HA1A - WHB3S0D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UX	10 220kg
	11 270kg
UXH	11 290kg
	12 340kg

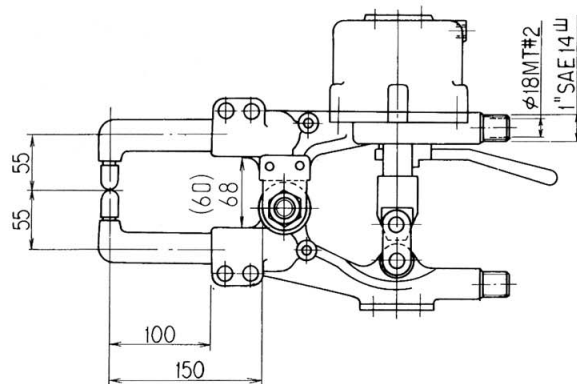
電極ストローク ELECTRODE STROKE		
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX
UX	20	45
UXH	20	45



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
UX - A0A - W S0B3D
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
UXH - HA0A - WHS0B3D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UX	10 220kg
	11 270kg
UXH	11 290kg
	12 340kg

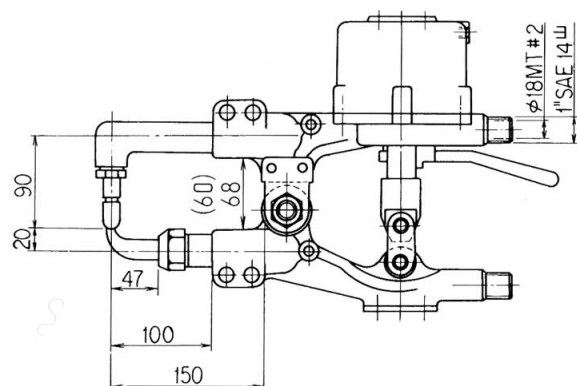
電極ストローク ELECTRODE STROKE		
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX
UX	20	45
UXH	20	45



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
 UX - B1A - W M0M0D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
 UXH-HB1A - WHM0M0D

		電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE
UX	10	220kg
	11	270kg
UXH	11	300kg
	12	350kg

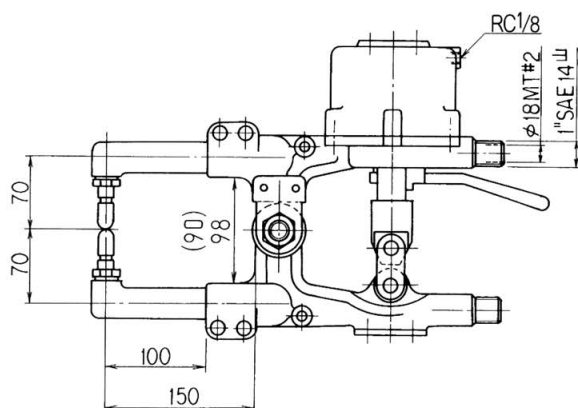
			電極ストローク ELECTRODE STROKE
作 業 WELD	常 用 RETRACT	最 大 MAX	
UX	15	40	70
UXH	15	40	70



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
 UX - B1A - W B3S0D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
 UXH-HB1A - WHB3S0D

		電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE
UX	10	220kg
	11	270kg
UXH	11	300kg
	12	350kg

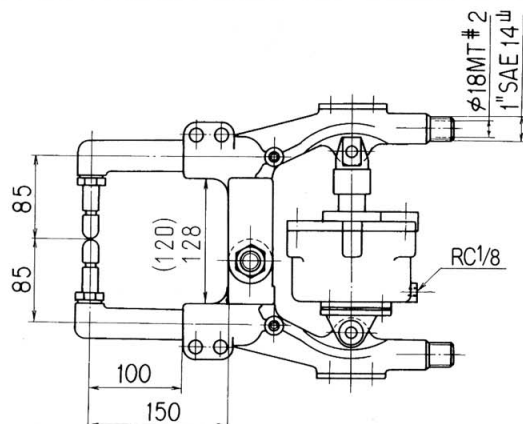
			電極ストローク ELECTRODE STROKE
作 業 WELD	常 用 RETRACT	最 大 MAX	
UX	15	40	70
UXH	15	40	70



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
 UX - B2A - W A1A1D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
 UXH-HB2A - WHA1A1D

		電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE
UX	10	220kg
	11	270kg
UXH	11	300kg
	12	350kg

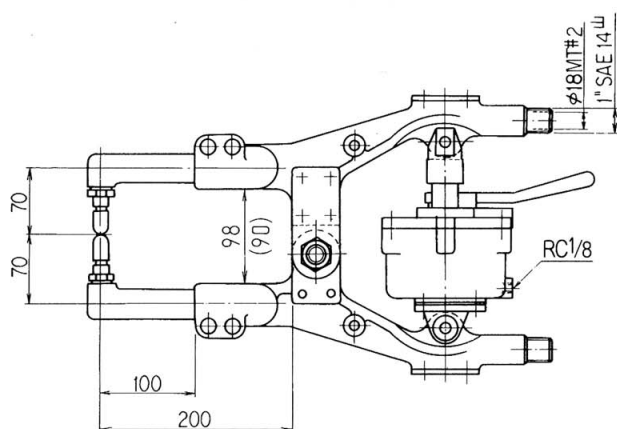
			電極ストローク ELECTRODE STROKE
作 業 WELD	常 用 RETRACT	最 大 MAX	
UX	15	40	70
UXH	15	40	70



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
 UX - B3A - W A4A4D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
 UXH-HB3A - WHA4A4D

		電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE
UX	10	220kg
	11	260kg
UXH	11	300kg
	12	350kg

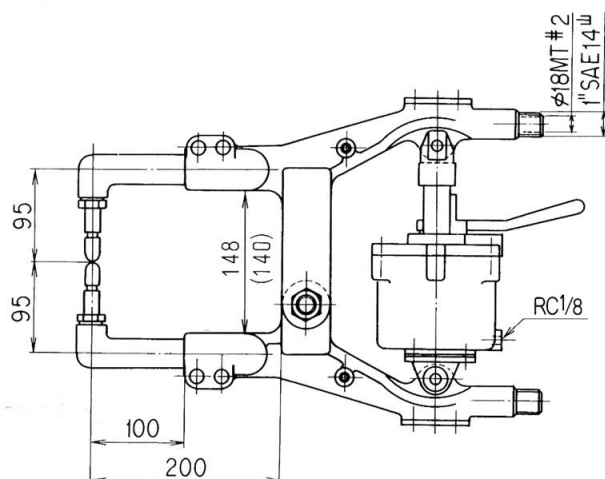
			電極ストローク ELECTRODE STROKE
作 業 WELD	常 用 RETRACT	最 大 MAX	
UX	20	50	
UXH	20	50	



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
 UX - C2A - W A1A1D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
 UXH-HC2A - WHA1A1D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UX	10 220kg
	11 250kg
UXH	12 290kg
	13 350kg

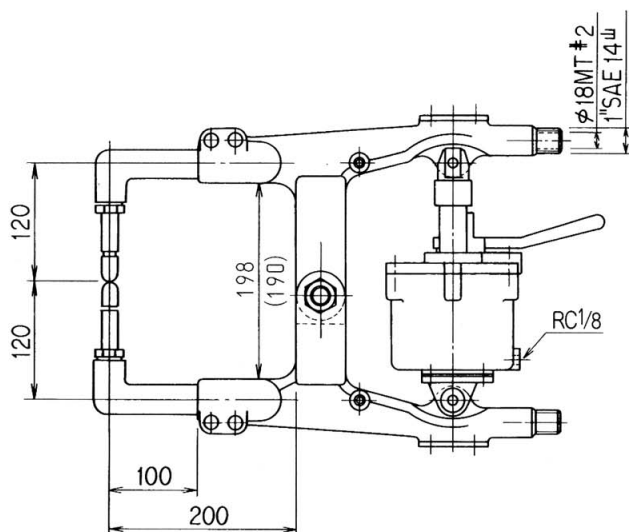
電極ストローク ELECTRODE STROKE		
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX
UX	15	30
UXH	15	30
		50
		60



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
 UX - C4A - W B4B4D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
 UXH-HC4A - WHB4B4D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UX	10 220kg
	11 250kg
UXH	12 290kg
	13 350kg

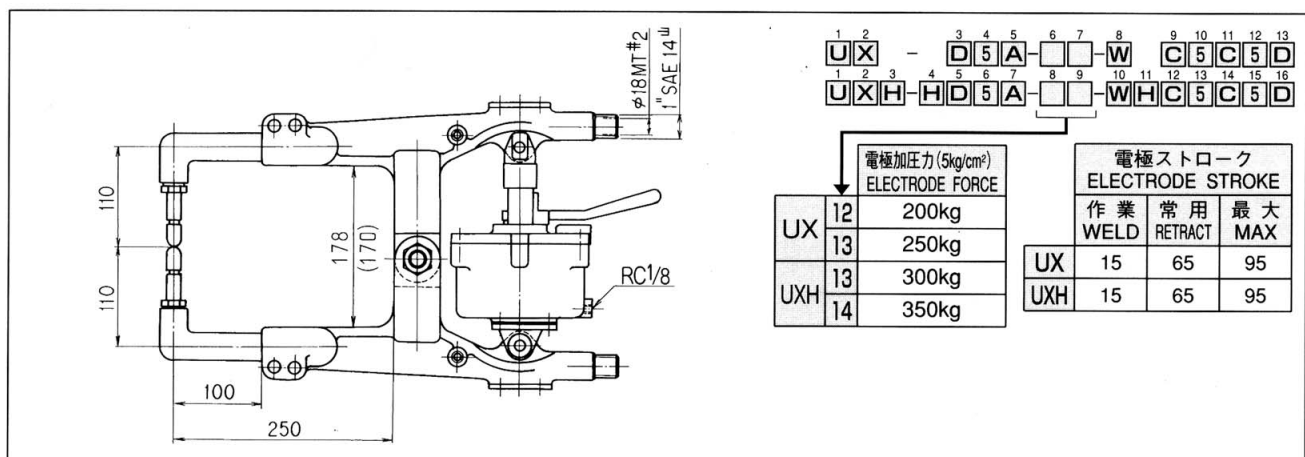
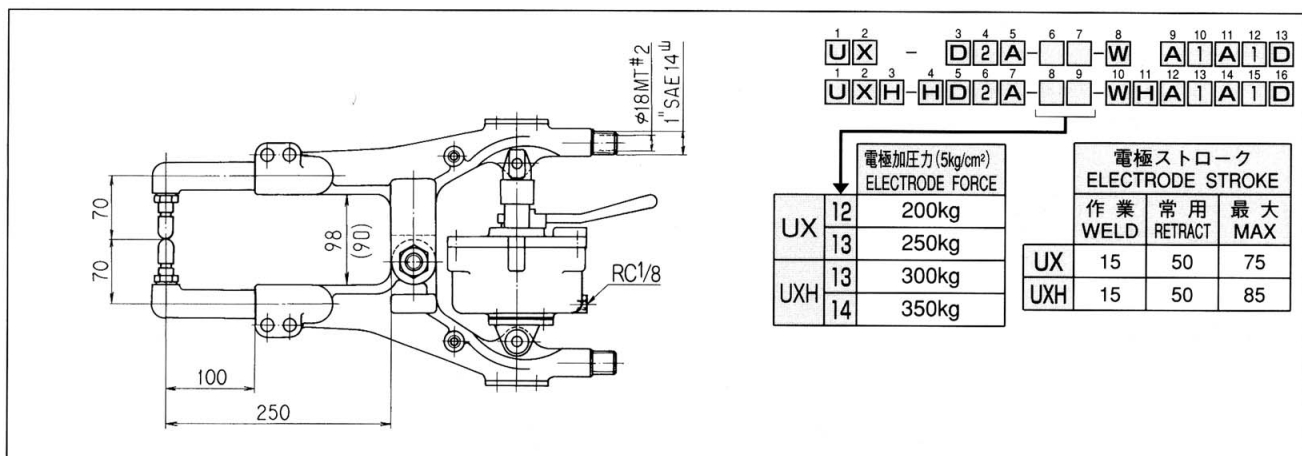
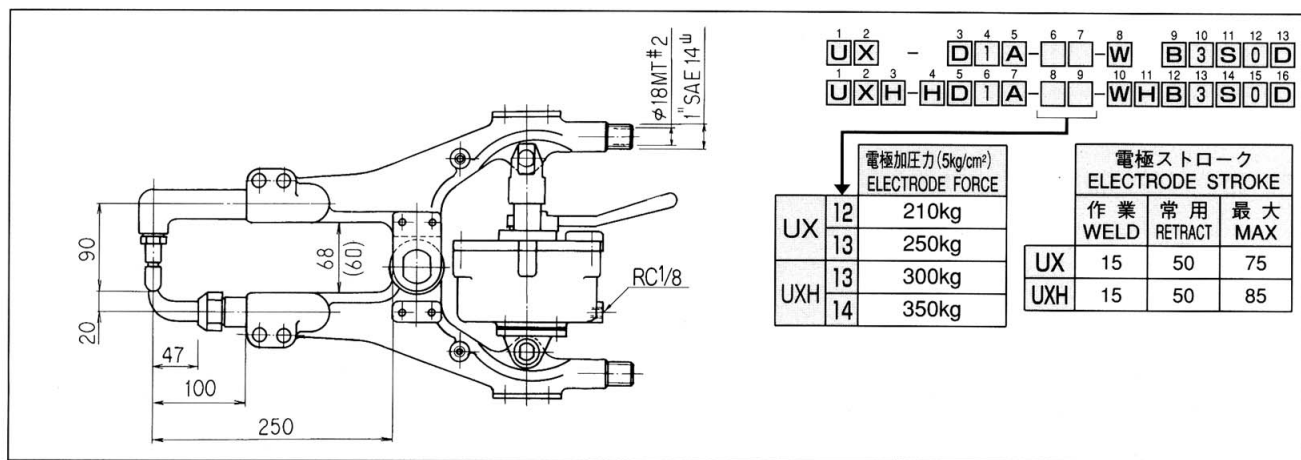
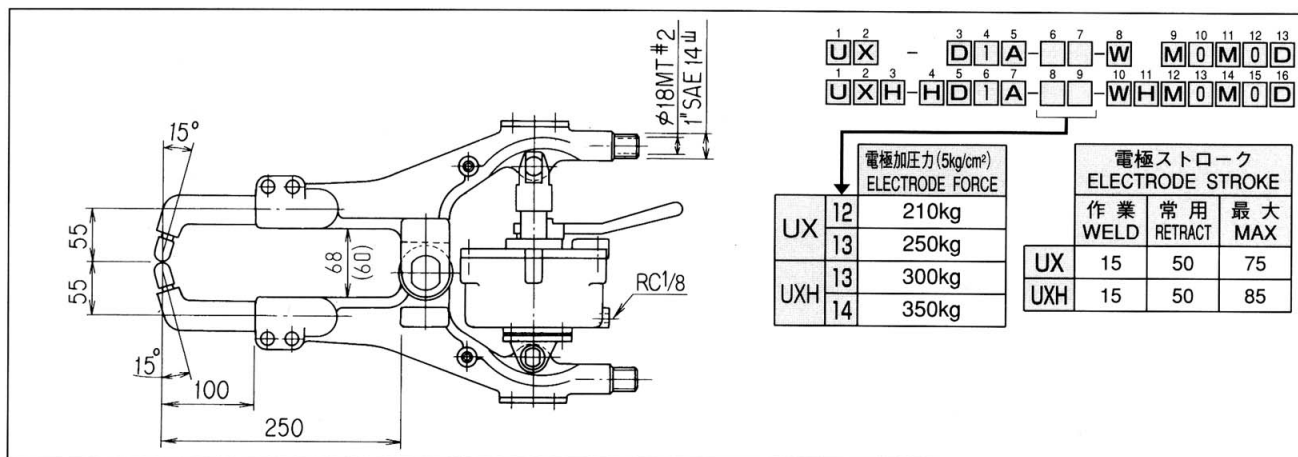
電極ストローク ELECTRODE STROKE		
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX
UX	15	70
UXH	15	70
		90
		90

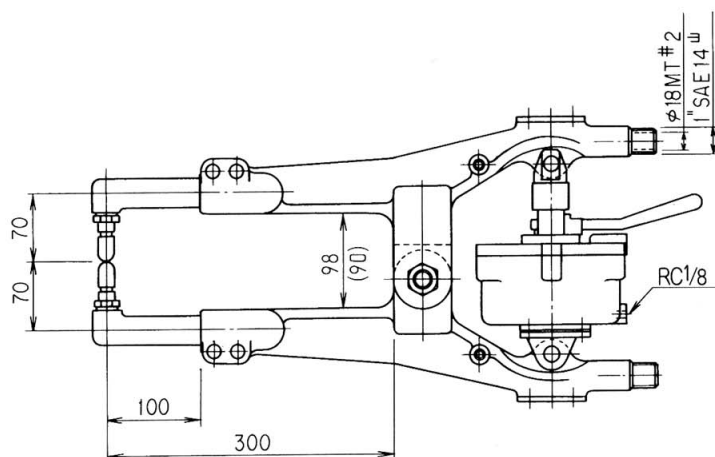


1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
 UX - C6A - W C7C7D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
 UXH-HC6A - WHC7C7D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UX	10 200kg
	11 250kg
UXH	12 290kg
	13 350kg

電極ストローク ELECTRODE STROKE		
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX
UX	15	70
UXH	15	70
		90
		100

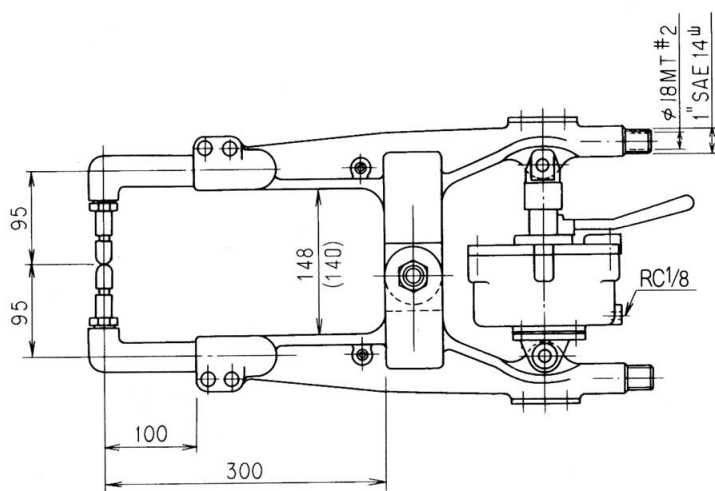




1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
 UX - E2A - W A1A1D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
 UXH - HE2A - WHA1A1D

		電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE
UX	12	200kg
	13	240kg
UXH	13	300kg
	14	350kg

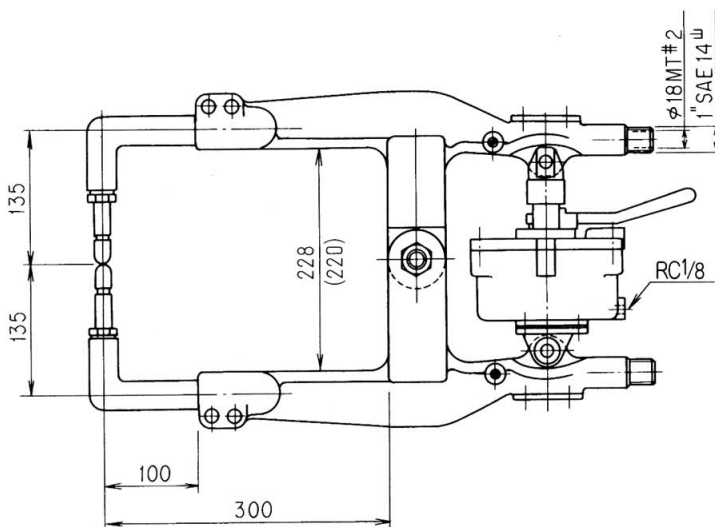
電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
UX	15	50	75
UXH	15	50	75



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
 UX - E4A - W B4B4D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
 UXH - HE4A - WHB4B4D

		電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE
UX	12	200kg
	13	240kg
UXH	13	300kg
	14	350kg

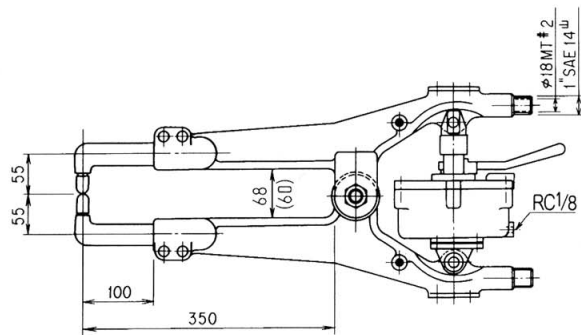
電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
UX	15	50	75
UXH	15	50	75



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
 UX - E7A - W D6D6D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
 UXH - HE7A - WHD6D6D

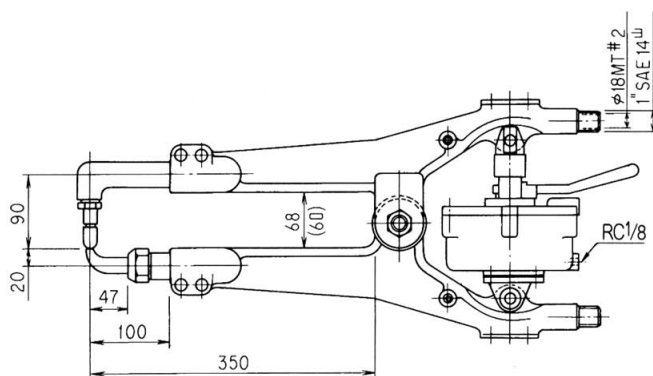
		電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE
UX	12	200kg
	13	240kg
UXH	13	300kg
	14	350kg

電極ストローク ELECTRODE STROKE			
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX	
UX	15	50	75
UXH	15	50	75



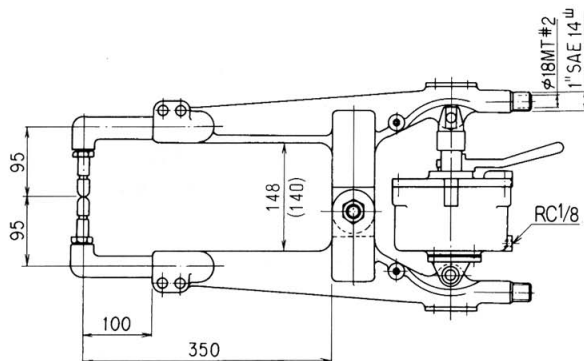
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
 UX - F1A - W M O M O D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
 UXH - H F 1 A - W H M O M O D

		電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	電極ストローク ELECTRODE STROKE		
			作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX
UX	13	210kg			
	14	240kg			
UXH	14	300kg			
	15	350kg			
			UX	15	40
			UXH	15	40
					70
					70



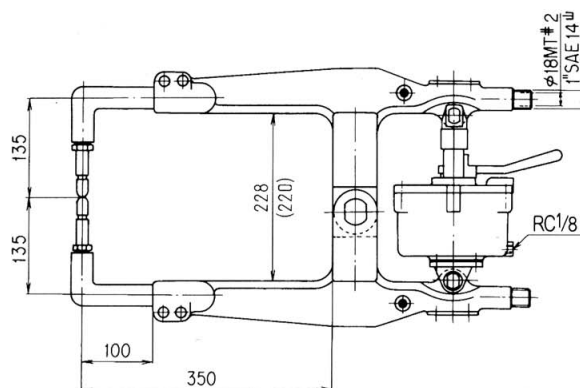
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
 UX - F1A - W B3S0D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
 UXH - H F 1 A - W H B 3 S 0 D

		電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	電極ストローク ELECTRODE STROKE		
			作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX
UX	13	210kg			
	14	240kg			
UXH	14	300kg			
	15	350kg			
			UX	15	40
			UXH	15	40
					70
					70



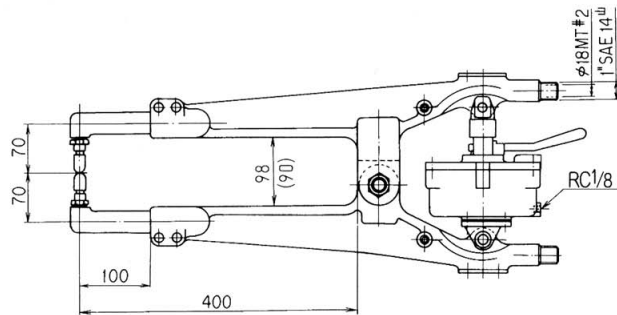
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
 UX - F4A - W B4B4D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
 UXH - H F 4 A - W H B 4 B 4 D

		電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	電極ストローク ELECTRODE STROKE		
			作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX
UX	13	200kg			
	14	240kg			
UXH	14	300kg			
	15	350kg			
			UX	15	70
			UXH	15	70
					130
					100



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
 UX - F7A - W D6D6D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
 UXH - H F 7 A - W H D 6 D 6 D

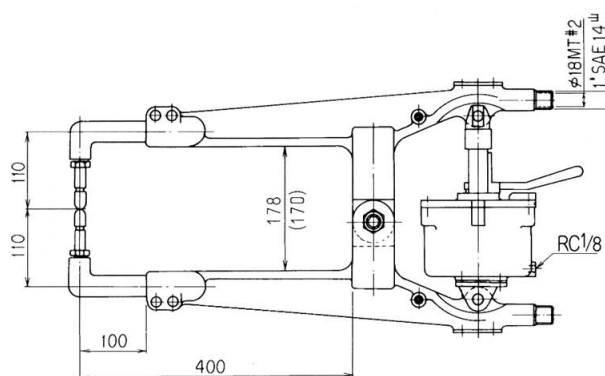
		電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	電極ストローク ELECTRODE STROKE		
			作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX
UX	13	200kg			
	14	240kg			
UXH	14	300kg			
	15	350kg			
			UX	15	100
			UXH	15	100
					130
					130



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
 UX - G2A - W A1A1D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
 UXH-HG2A - WHA1A1D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UX	13 200kg
	14 240kg
UXH	14 300kg
	15 350kg

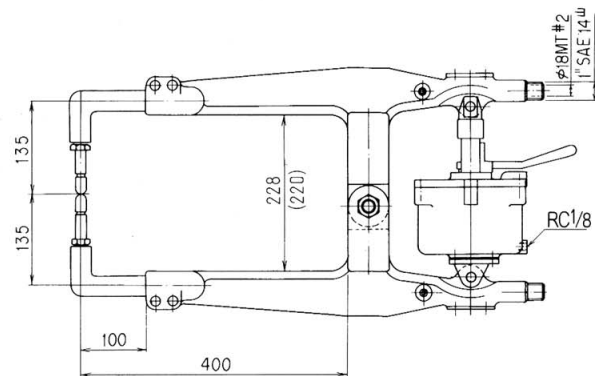
電極ストローク ELECTRODE STROKE		
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX
UX	15	40
UXH	15	40
		75
		70



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
 UX - G5A - W C5C5D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
 UXH-HG5A - WHC5C5D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UX	13 200kg
	14 240kg
UXH	15 300kg
	16 350kg

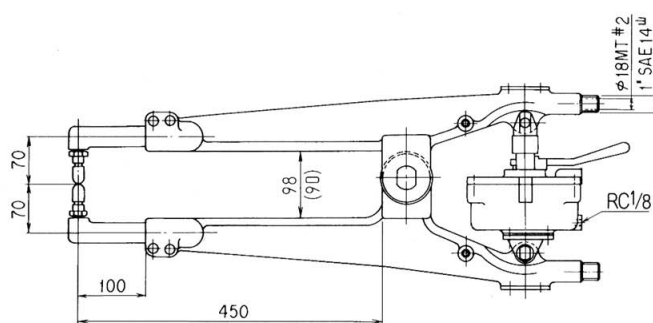
電極ストローク ELECTRODE STROKE		
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX
UX	15	130
UXH	15	130
		160
		165



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
 UX - G7A - W D6D6D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
 UXH-HG7A - WHD6D6D

電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UX	13 200kg
	14 240kg
UXH	15 300kg
	16 350kg

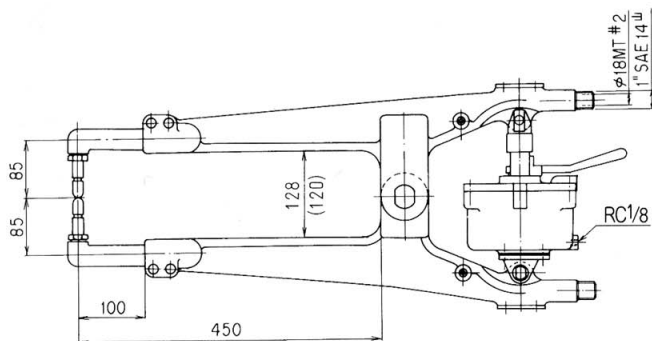
電極ストローク ELECTRODE STROKE		
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX
UX	15	130
UXH	15	130
		160
		165



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
 UX - H2A - W A1A1D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
 UXH-HH2A - WHA1A1D

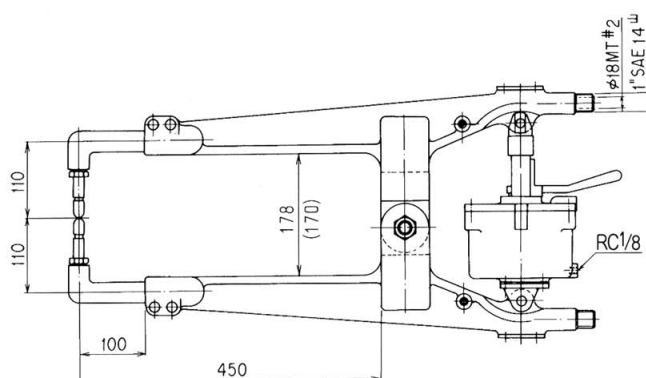
電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	
UX	13 200kg
	14 240kg
UXH	15 310kg
	16 350kg

電極ストローク ELECTRODE STROKE		
作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX
UX	15	40
UXH	15	40
		75
		65



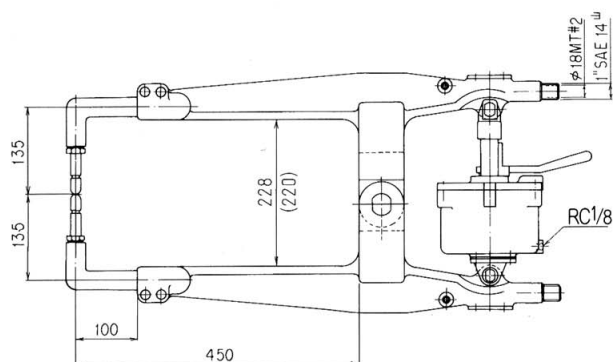
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
 U X - H 3 A - W A 4 A 4 D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
 U X H - H H 3 A - W H A 4 A 4 D

		電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	電極ストローク ELECTRODE STROKE		
			作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX
UX	13	200kg	UX	15	90
	14	240kg		90	130
UXH	15	310kg	UXH	15	90
	16	350kg		90	125



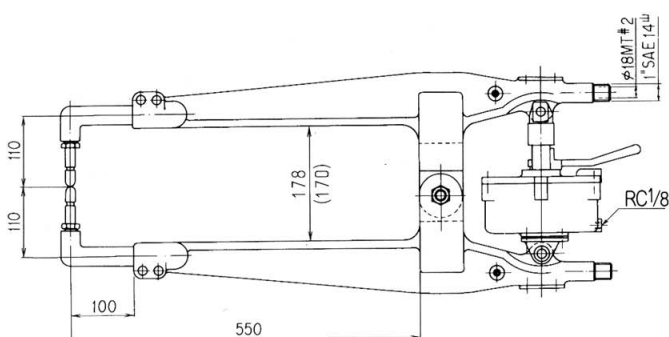
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
 U X - H 5 A - W C 5 C 5 D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
 U X H - H H 5 A - W H C 5 C 5 D

		電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	電極ストローク ELECTRODE STROKE		
			作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX
UX	13	200kg	UX	15	130
	14	240kg		130	160
UXH	15	310kg	UXH	15	130
	16	350kg		130	160



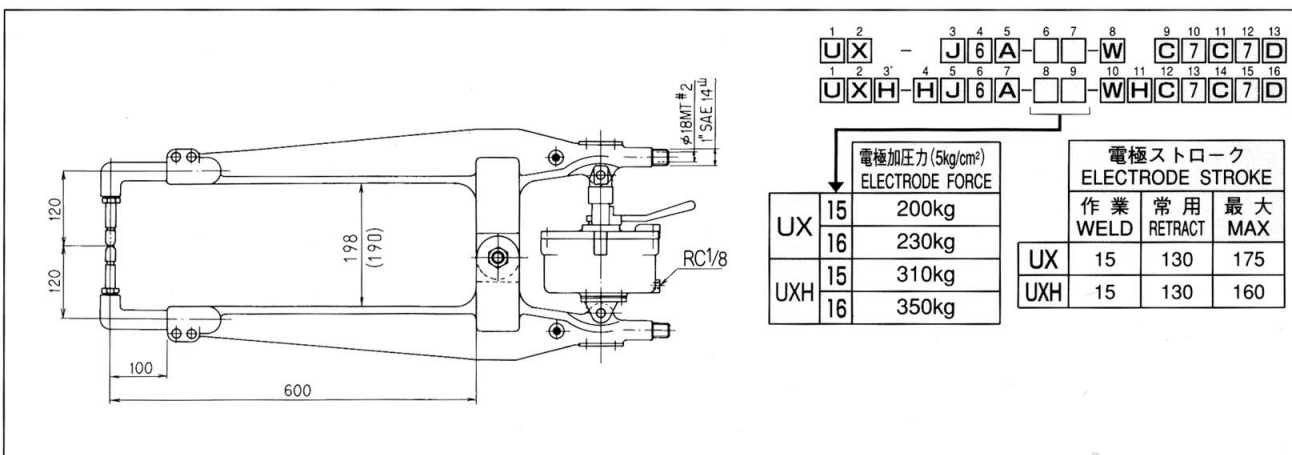
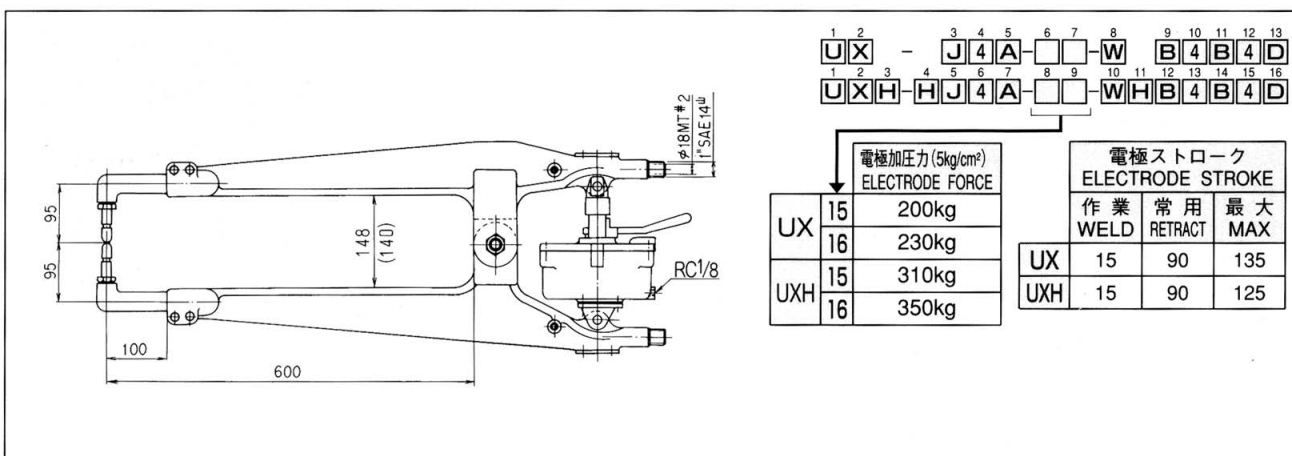
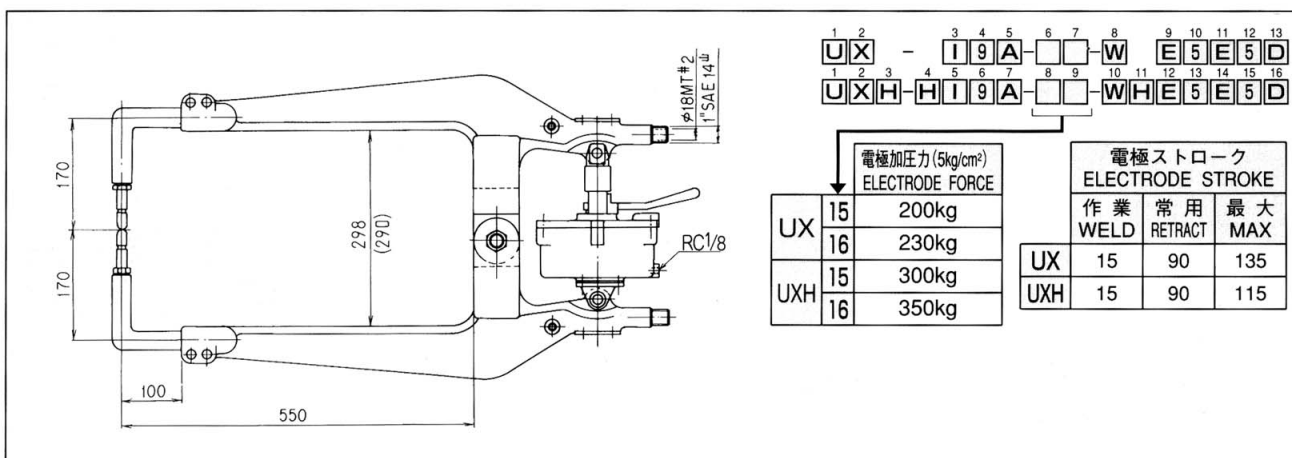
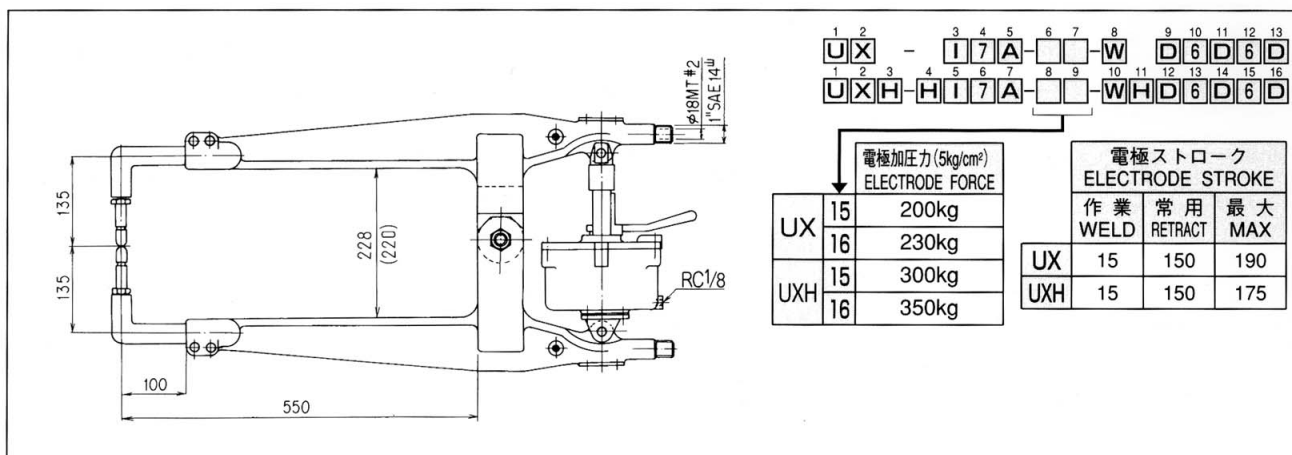
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
 U X - H 7 A - W D 6 D 6 D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
 U X H - H H 7 A - W H D 6 D 6 D

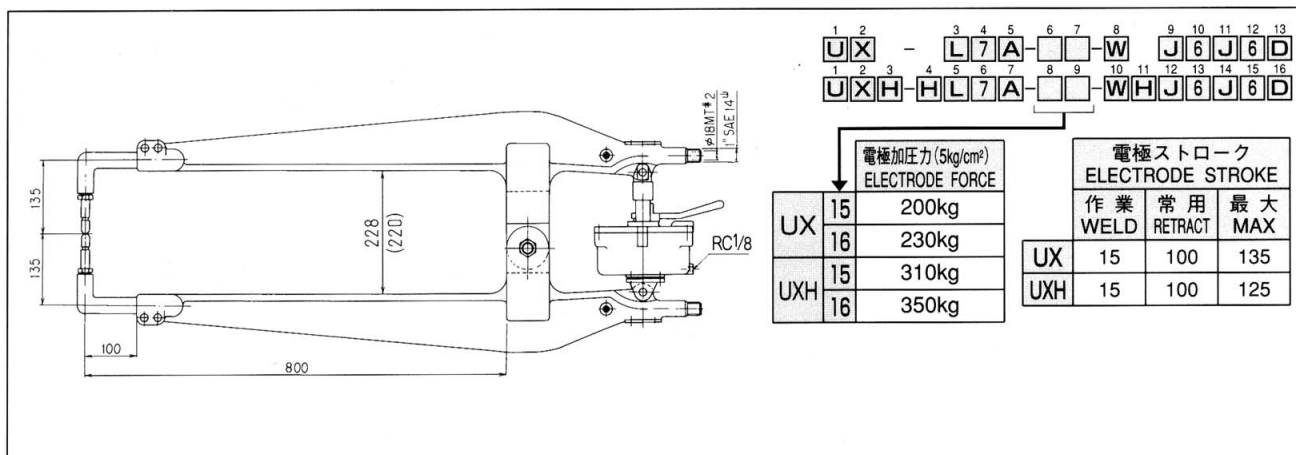
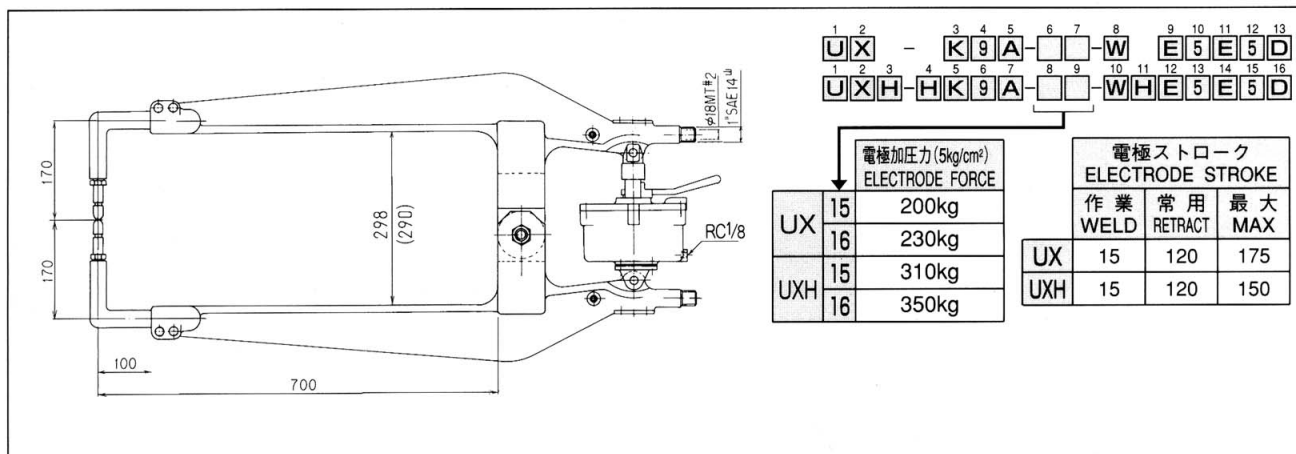
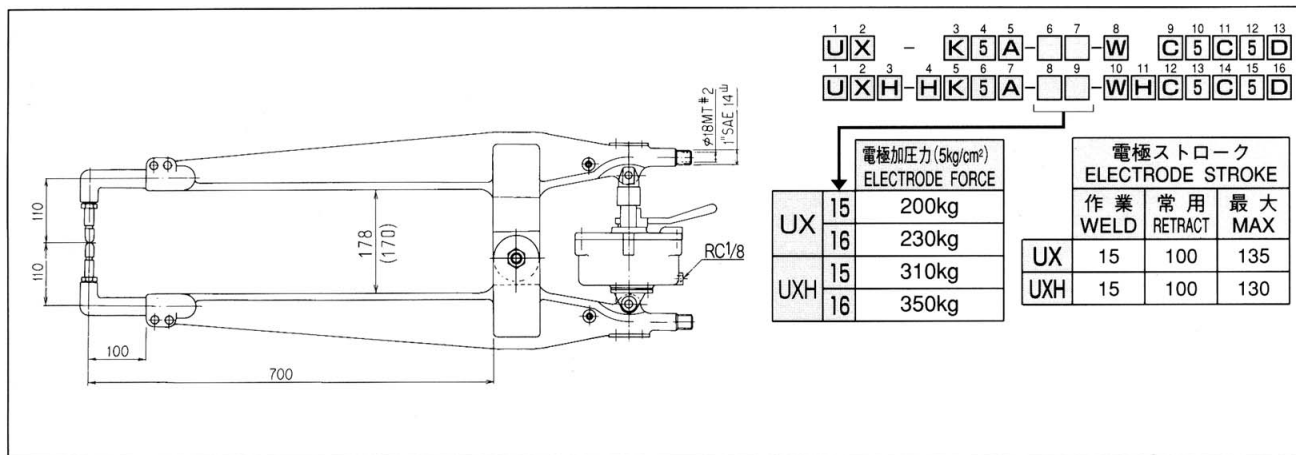
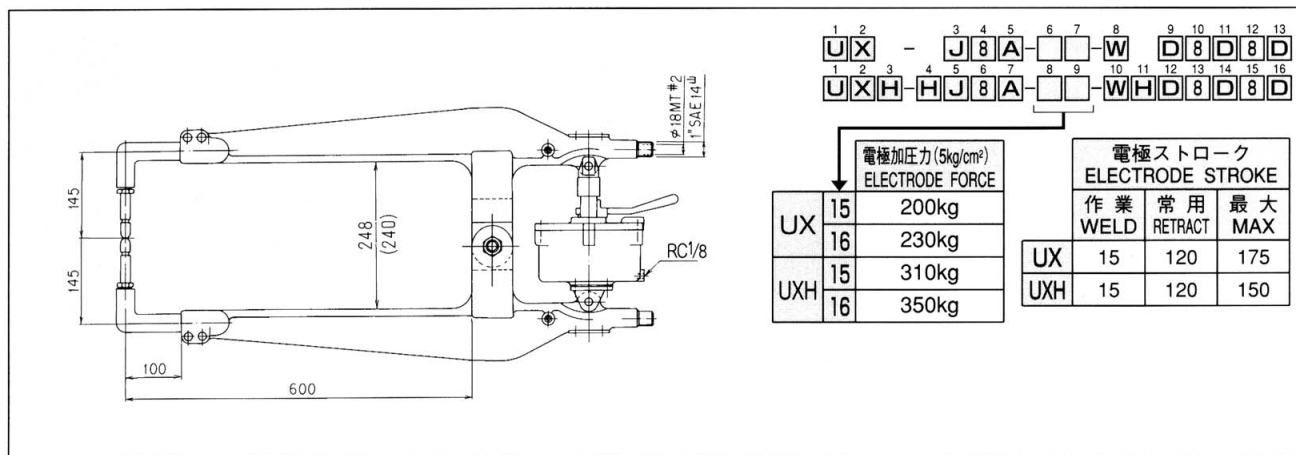
		電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	電極ストローク ELECTRODE STROKE		
			作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX
UX	13	200kg	UX	15	130
	14	240kg		130	160
UXH	15	310kg	UXH	15	130
	16	350kg		130	160



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
 U X - I 5 A - W C 5 C 5 D
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
 U X H - H I 5 A - W H C 5 C 5 D

		電極加圧力 (5kg/cm ²) ELECTRODE FORCE	電極ストローク ELECTRODE STROKE		
			作業 WELD	常用 RETRACT	最大 MAX
UX	15	200kg	UX	15	100
	16	230kg		100	135
UXH	15	300kg	UXH	15	100
	16	350kg		100	130

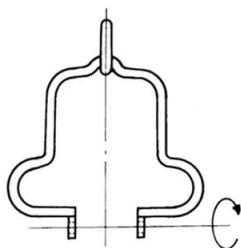




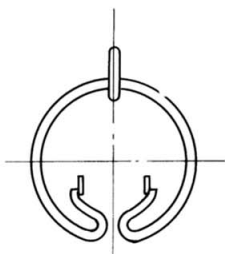
■ 附属部品、オプション部品 OPTIONAL PARTS AND ACCESSORIES

● 吊金具 GUN HANGER

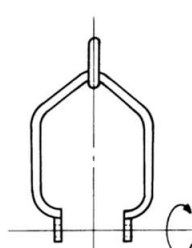
A 型
A Type



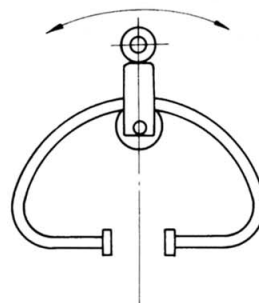
F 型
F Type



G 型
G Type

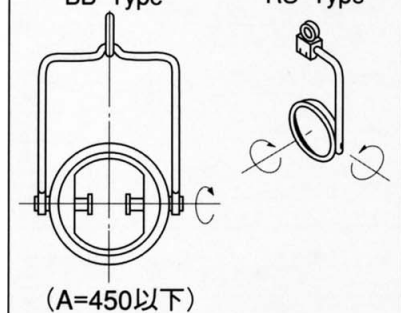


L 型
L Type

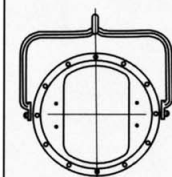


ベイルサポート BAIL SUPPORT

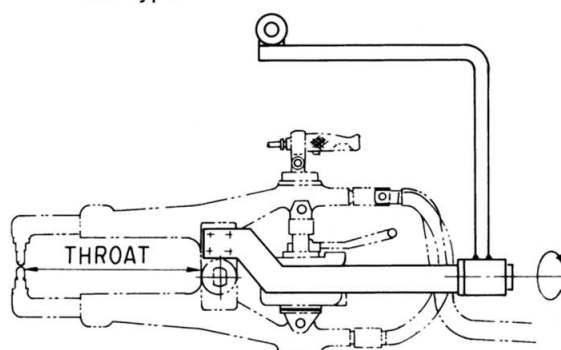
ボールベイル BALL BAIL
ボール型 BB Type
RS型 RS Type



三枚型
TP Type



RB型 (フトロ寸法550以上のガンにのみ摘要)
RB Type (ONLY FOR THROAT OVER 550%)



● 握りスイッチ、握りスイッチベース HAND SWITCH AND HAND SWITCH BASE

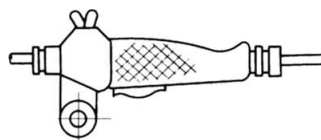
BNT型

ANT型

F-S型

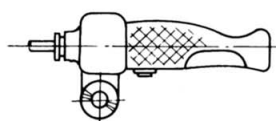
2段ストローク切替付
With Retract Switch

F-S-J型



ハンドスイッチベース

F-O型

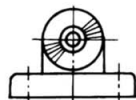


F-J型

溶接条件切替付
With Weld Condition Switch



723型



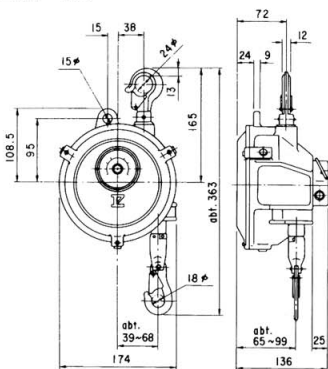
● スプリングバランサー SPRING BALANCER

スプリングバランサーにウェルディングガン及びケーブルを吊るすことにより、重量を軽減して快適な作業環境をご提供することができます。

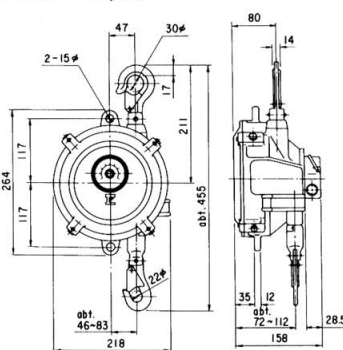
選定する場合はガンの質量だけでなく、付属品の質量も加算した総質量で計算して下さい。

Spring balancers are used for reducing the weight of welding gun and cable so that operators can work with less fatigue. When you use them, consider the total weight of the gun, accessory cables, and water/air hoses instead of the weight of the gun alone.

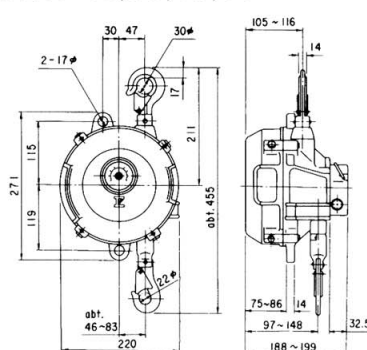
OEW-15



OEW-22,30



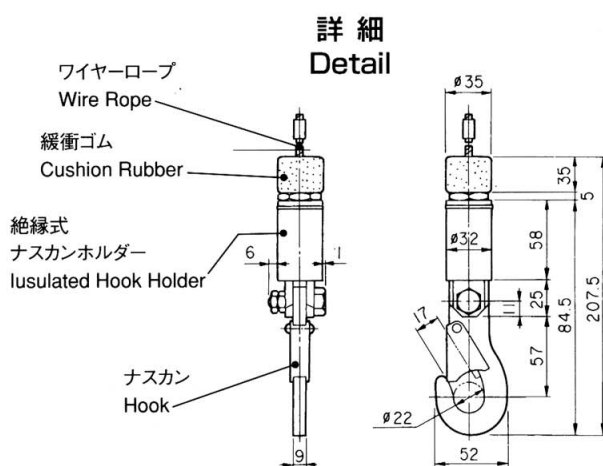
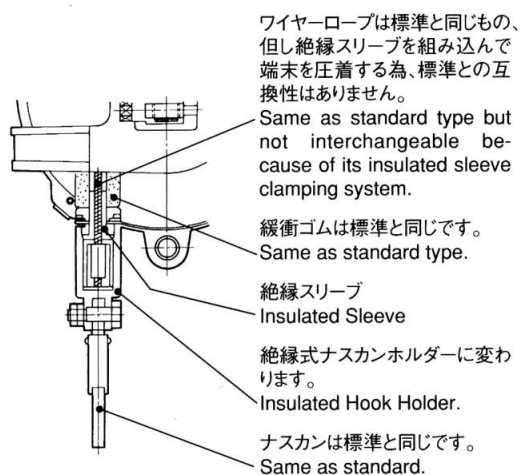
OEW-40,50,60,70



標準型 Standard Type					
形式 Model	容量 Capacity		ストローク Stroke m	自重 Net Weight kg	
	Max	Min		kg	kg
EK-00	1.5	0.5	0.5	0.2	
EK-0	1.5	0.5	1.0	0.5	
EW-3	3.0	1.0	1.3	1.4	
EW-5	5.0	2.5	1.3	1.5	
EW-9	9.0	4.5	1.3	3.4	
OEW-15	15.0	9.0	1.3	3.8	
OEW-22	22.0	15.0	1.5	7.2	
OEW-30	30.0	22.0	1.5	7.6	
OEW-40	40.0	30.0	1.5	9.8	
OEW-50	50.0	40.0	1.5	10.4	
OEW-60	60.0	50.0	1.5	11.6	
OEW-70	70.0	60.0	1.5	11.8	
EK-11	85.0	70.0	1.5	22.5	
EK-12	100.0	85.0	1.5	24.4	
EK-13	120.0	100.0	1.5	27.2	

ロングストローク型 Long Stroke Type					
形式 Model	容量 Capacity		ストローク Stroke m	自重 Net Weight kg	
	Max	Min		kg	kg
ETL-1	3.0	1.5	2.5	4.1	
ETL-2	5.0	2.5	2.5	4.2	
ETL-3	9.0	5.0	2.5	4.7	
ELB-15	15.0	9.0	2.5	10.0	
ELB-22	22.0	15.0	2.5	10.2	
ELB-30	30.0	22.0	2.5	11.0	
ELB-40	40.0	30.0	2.5	14.0	
ELB-50	50.0	40.0	2.5	14.5	
ELB-60	60.0	50.0	2.5	17.0	
ELB-70	70.0	60.0	2.5	18.0	

● 絶縁付ホルダー (OEW15 to 70) INSULATING HOLDER



事業所 Places of Business

本 社 Head Office	〒252-1104 神奈川県綾瀬市大上 4-2-37 4-2-37 Ogami, Ayase, Kanagawa 252-1104, JAPAN E-mail: sal@obara.co.jp www.obara.co.jp/
国際部 International Dept.	〒252-1104 神奈川県綾瀬市大上 4-2-37 TEL 0467-70-7688 FAX 0467-70-7699 TEL +81-467-70-7688 FAX +81-467-70-7699
第1営業部	〒252-1104 神奈川県綾瀬市大上 4-2-37 TEL 0467-70-7700 FAX 0467-70-7697
第2営業部 〈豊田営業所〉	〒471-0834 愛知県豊田市寿町 7-37 TEL 0565-27-3781 FAX 0565-27-1844
〈大阪営業所〉	〒563-0043 大阪府池田市神田 3-11-14 TEL 0727-53-2811 FAX 0727-53-3351
〈九州営業所〉	〒800-0233 北九州市小倉南区朽網西1-9-3 (くさみ一木ビル) TEL 093-473-5010 FAX 093-473-4856
第3営業部	〒252-1104 神奈川県綾瀬市大上 4-2-37 TEL 0467-70-9500 FAX 0467-70-9377
〈小山営業所〉	〒323-0807 栃木県小山市城東 2-7-22 TEL 0285-22-0174 FAX 0285-25-6795
山梨工場	〒406-0853 山梨県笛吹市境川町藤壠4151 TEL 055-266-5432 FAX 055-266-5444



注意事項

本カタログの記載内容は2005年2月現在のものです。製品の仕様・外観は予告なしに変更することがありますのでご了承ください。本カタログの記載内容は信頼に足るものですが、当社が法的責任を負う保証を意味するものではありません。本製品の使用方法、本製品を使用した部品・装置等が第三者の所有する工場所有権に抵触しないことを保証するものではありません。本カタログにISO9001認証マークを記載しましたが、国内本社・山梨営業所のみ取得対象となります。

Notes

This brochure is up to date and accurate as of February 2005. However, specifications and appearance are subject to change without notice. While the content of this brochure is accurate and up to date, Obara Corporation accepts no legal responsibility arising in any way from this brochure. Furthermore, Obara Corporation makes no guarantee that this brochure does not infringe the intellectual property rights of any third party. While this catalog displays ISO 9001 certification marks, these only apply to our main offices and business offices in Japan.

子会社・関連会社 Subsidiaries and Affiliates

OBARA CORP. USA

HERCULES WELDING PRODUCTS DIVISION

11478 Timken Street, Warren, Michigan 48089 U.S.A.
TEL +1-586-755-1250 FAX +1-586-755-6790

KENTUCKY PLANT

1346 Jamike Lane, Erlanger, Kentucky 41018 U.S.A.
TEL +1-859-283-5490 FAX +1-859-283-5498

OBARA MEXICO, S. DE R. L. DE C. V.

Roberto Diaz Rodriguez #212
Ciudad Industrial Aguascalientes, Ags. C.P.20290 Mexico
TEL +52-449-971-1525 FAX +52-449-971-1526

OBARA(MALAYSIA) SDN, BHD

No.13, Jalan Bukit Badung 26/4 Hicom Sector A, 40000
Shah Alam, Selangor Darul Ehsan, Malaysia
TEL +60-3-5191-9688 FAX +60-3-5191-9699

OBARA(NANJING) MACHINERY & ELECTRIC CO., LTD.

5 Dong Cun Road, Jiang Ning Economic & Technical
Development Zone, Nanjing 211100 China
TEL +86-25-5210-4304 FAX +86-25-5210-4305

OBARA(SHANGHAI) CO.,LTD.

17 Ai Du Road, Wai Gao Qiao Bonded Area
Pu Dong New Area, Shanghai 200131 China
TEL +86-21-50462668 FAX +86-21-50462558

OBARA(THAILAND) CO., LTD.

3121 Mu 10 Sukhumvit Rd. Soi 107 T. Sumrongnua,
A. Muang, Samutprakarn 10270 Thailand
TEL +66-2-7499595 FAX +66-2-7499598

OBARA KOREA CORP.

535-158 Gasandang, Kumcheongu, Seoul, Korea
TEL +82-2-868-3366 FAX +82-2-838-3365

OBARA AUSTRALIA PTY. LTD.

PO Box 2777 Rowville VIC. 3178 Australia
TEL +61-3-9764-1388 FAX +61-3-9764-1398

OBARA CORP. INDIA BRANCH OFFICE

A-3, 2nd Avenue, Anna Nagar East, Chennai-600 102 India
TEL +91-44-2620-2489 FAX +91-44-2621-7966

OBARA CORP. FRANCE BRANCH OFFICE

Rue Raoul, Follereau, Chemin Des Allies 59300
Valenciennes, France
TEL +33-3-27-23-76-16 FAX +33-3-27-23-76-17

OBARA CORP. UK BRANCH OFFICE

Arrowhead Road, Theale, Reading, Berkshire RG7 4AH UK
TEL +44-118-930-2464 FAX +44-118-932-3483

OBARA CORP. CZECH BRANCH OFFICE

Preloucska 255, stare Cvice 530 06 Pardubice 6 Czech
TEL +420-466-970-050 FAX +420-466-970-089

洋光産業株式会社 Yoko Sangyo Co., Ltd

〒733-0833 広島市西区商工センター 4-4-5
4-4-5 Shoko Center, Nishi-ku, Hiroshima-shi
Hiroshima 733-0833 Japan
TEL 082(277)5432 FAX 082(277)3654

スピードファム株式会社 Speedfam Co., Ltd.

〒252-1123 神奈川県綾瀬市早川 2647
2647 Hayakawa Ayase-shi, Kanagawa 252-1123 Japan
TEL 0467(76)3131 FAX 0467(77)7159